

	CONTRATO DE EJECUCIÓN DE OBRA	CONTRATO Nº: 302.511
OBJETO DEL CONTRATO: TRABAJOS DE INSTALACIÓN DE EQUIPOS TERMINALES DE CLIMATIZACIÓN DE LA OBRA DE ACONDICIONAMIENTO DE EDIFICIO DE USO ADMINISTRATIVO SITO EN PLAZA DEL MARQUÉS DE SALAMANCA, 8 DE MADRID. Ref.: TSA0066727 CONTRATISTA: ELECNOR S.A. N.I.F.: A 48027056		

En Toledo, a 24 de noviembre de 2020

REUNIDOS

De una parte: D. EDUARDO TRUJILLO GONZÁLEZ, mayor de edad, con domicilio a efectos del presente contrato en C/ Marqués de Mondéjar, 33, 28028 Madrid y con N.I.F. nº 46.931.541-H.

De otra: D. JOSÉ JOAQUÍN MÉNDEZ DE VIGO HERNANZ y D. EMILIO GASCÓN MAINAR, mayores de edad, con domicilio a los efectos del presente contrato en Toledo, Polígono Sta. María de Benquerencia, C/ Valdemaría s/n, y con N.I.F. nº 52.477.619-Z y nº 29.090.868-P, respectivamente.

INTERVIENEN

El Sr. TRUJILLO GONZÁLEZ, interviene en nombre y representación de ELECNOR, S.A., domiciliada en C/ Marqués de Mondéjar, 33, 28028 Madrid, y con C.I.F. A-48027056, teniendo facultades bastantes para este acto en virtud de escritura de poder otorgada a su favor el día 19 de julio de 2017, ante el Notario de Madrid, D. Carlos Rives Gracia, con el número 1.997 de su protocolo, facultades que asegura no le han sido revocadas ni disminuidas. En adelante El SUMINISTRADOR.

Los Sres. MÉNDEZ DE VIGO HERNANZ y GASCÓN MAINAR, en nombre y representación de la EMPRESA DE TRANSFORMACION AGRARIA, S.A., S.M.E., M.P., en adelante TRAGSA, con C.I.F. número A-28/476208, con domicilio a efectos del presente contrato, en Madrid, calle Maldonado 58, teniendo facultades bastantes para este acto, el primero, en virtud de escritura de poder otorgada a su favor el día 05 de abril de 2013, ante el Notario de Madrid D. Valerio Pérez de Madrid y Palá, con el número 998 de su protocolo, y el segundo, en virtud de escritura de poder otorgada a su favor el día 27 de marzo de 2012, ante el Notario de Madrid D. Valerio Pérez de Madrid y Palá, con el número 713 de su protocolo, las cuales aseguran no les han sido revocadas ni disminuidas.

Los comparecientes, según intervienen, se reconocen entre sí la capacidad legal necesaria para contratar y obligarse y, en tal sentido,



Código Seguro de Verificación (CSV): 75DI-IFB1-EFCO-8F8F-4CB8
Puede comprobar la integridad de este documento mediante el CSV en <http://csv.tragsa.es>
Este documento contiene 23 página(s)



MANIFIESTAN

I.- Que, con fecha de 13 de marzo de 2019, TRAGSA y ELECINOR, S.A., suscribieron un contrato para la ejecución de los TRABAJOS DE INSTALACIÓN DE EQUIPOS TERMINALES DE CLIMATIZACIÓN DE LA OBRA DE ACONDICIONAMIENTO DE EDIFICIO DE USO ADMINISTRATIVO SITO EN PLAZA DEL MARQUÉS DE SALAMANCA, 8 DE MADRID (LOTES 1, 2, 3, 4 y 5).

II.- Que, con fecha 27 de diciembre de 2019, ambas partes suscribieron adenda al contrato para la ampliación de su plazo de ejecución hasta el día 31 de marzo de 2020.

III.- Que, con fecha 28 de febrero de 2020, ambas partes suscribieron adenda al contrato para la ampliación de su plazo de ejecución hasta el día 31 de diciembre de 2020.

IV.- Que, con fecha 17 de noviembre de 2020, ambas partes suscribieron adenda al contrato para la ampliación de su plazo de ejecución hasta el día 15 de mayo de 2021.

V.- Que TRAGSA requiere de la ampliación del importe del contrato debido a la necesidad de incluir unidades de obra no contempladas en el contrato inicial, por lo que ambas partes acuerdan la citada modificación, llevándose a efecto de acuerdo con las siguientes

ESTIPULACIONES

Primera. - Ambas partes acuerdan expresamente en este acto ampliación del importe del contrato debido a la necesidad de incluir unidades de obra no contempladas en el contrato inicial, en los términos establecidos en el Cuadro de unidades y precios adjunto al presente documento, el cual, firmado por ambas partes, pasa a formar parte inseparable y sustituye al Cuadro de Unidades y Precios del contrato de 13 de marzo de 2019.

El importe de la citada modificación asciende a SETENTA Y OCHO MIL CUATROCIENTOS ONEC EUROS CON CUARENTA Y TRES CÉNTIMOS (78.411,43€) IVA no incluido, por lo que el importe total del contrato, tras la citada modificación, ascenderá a SEISCIENTOS OCHENTA Y CINCO MIL CUATROCIENTOS NUEVE EUROS CON SETENTA Y SIETE CÉNTIMOS (685.409,77€) IVA excluido.

Segunda. - Mantener la vigencia del citado contrato para la ejecución de los TRABAJOS DE INSTALACIÓN DE EQUIPOS TERMINALES DE CLIMATIZACIÓN DE LA OBRA DE ACONDICIONAMIENTO DE EDIFICIO DE USO ADMINISTRATIVO SITO EN PLAZA DEL MARQUÉS DE SALAMANCA, 8 DE MADRID (LOTES 1, 2, 3, 4 y 5), de 13 de marzo de 2019, en todas sus cláusulas, términos y condiciones, con la modificación a que se refería la cláusula anterior y el Cuadro de Unidades y Precios.

OTORGAMIENTO

Una vez leído y en prueba de conformidad con cuanto antecede, ambas partes suscriben la presente adenda, por duplicado y a un sólo efecto, en el lugar y fecha del encabezamiento.

Por el CONTRATISTA

Por TRAGSA

D. EDUARDO TRUJILLO GONZÁLEZ

D. JOSÉ JOAQUÍN MÉNDEZ DE VIGO HERNANZ

D. EMILIO GASCÓN MAINAR



ANEXO Nº I

CUADRO DE UNIDADES Y PRECIOS

CONTRATO Nº: 302.511

TSA0066727

Fecha: 24/11/2020

CANT	UD	DESCRIPCIÓN	IMPORTE UNITARIO (IVA NO INCLUIDO)	IMPORTE TOTAL (IVA NO INCLUIDO)
Lote Nº1 Planta Primera				
		EQUIPOS TERMINALES		
2	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de techo sin envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos PWN14, PWN16, PWN23 y PWN24 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 20 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120 °C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar.	538,40	1.076,80

		- Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 3/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
9	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de techo sin envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos PWN 26, PWN33, UTNDF12 y UTNDF16 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 3/4" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN25 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.	602,84	5.425,56
2	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de techo sin envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos UTNDF22 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2	804,50	1.609,00

		m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN32 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 32 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 32 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1 1/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
4	Ud.	Instalación de fan-coil tipo cassette, marca Galletti o equivalente, modelo IWC82 o equivalente, sistema de dos tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 2 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1" en acero inoxidable. - 1 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 1 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN32 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 32 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual.	541,23	2.164,92

		- 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1 1/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
21	Ud.	instalación de fan-coil horizontal de suelo sin o con envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos FC5, FC6, FC7, FC8, FB7 y FB8 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 20 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional: Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. - Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 3/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.	519,50	10.909,50
20	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de suelo sin o con envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos FC9 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 3/4" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de	583,94	11.678,80

		presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN25 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
144	Ud.	Instalación de Viga fría Activa, sistema de cuatro tubos, modelo DID632 de Trox o equivalente, de longitudes nominales 1200, 2100, 2400 y 3000 mm, con altas capacidades térmicas que utilizan sistemas aire-agua. Su instalación será a ras del techo en habitaciones con alturas de aproximadamente 2.60 a 4 m. Con carcasa con soportes colgantes, colas de conexión, boquillas no combustibles e intercambiador de calor. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 15 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120 °C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer. Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con	564,78	81.328,32

		pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
		DIFUSIÓN Y REGULACIÓN DE AIRE		
144	Ud.	Montaje de regulador circular electrónico de caudal de aire variable con gama de diferencias de presión de 20 a 1000 Pa, con potenciómetros de ajuste, modelo TVR-Easy o equivalente, marca TROX o equivalente, para conducto de impulsión de las Vigas Frías Activas, ajuste del caudal entre un valor mínimo y un valor máximo.	45,15	6.501,60
125,00	Ud.	Llave de vaciado	17,14	2.142,50
130,00	Ud.	Puntos de purgado de aire	44,75	5.817,50
20,00	Ud.	Modificación de unidades terminales	150,00	3.000,00
65,00	Ud.	Corrección y ajuste de reguladores	30,00	1.950,00
IMPORTE TOTAL (SIN IVA) LOTE Nº 1			133.604,50	
Lote Nº2 Planta Segunda				
		EQUIPOS TERMINALES		
2	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de techo sin envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos PWN 26, PWN33, UTNDF12 y UTNDF16 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 3/4" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN25 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaie entre bridas ANSI 150 y EN 1092	602,84	1.205,68

		PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
4	Ud.	Instalación de fan-coil tipo cassette, marca Galletti o equivalente, modelo IWC82 o equivalente, sistema de dos tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 2 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1" en acero inoxidable. - 1 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 1 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN32 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 32 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1 1/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.	538,14	2.152,56
27	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de suelo sin o con envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos FC5, FC6, FC7, FC8, FB7 y FB8 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades.	519,50	14.026,50

		La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 20 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120 °C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional: Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. - Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 3/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20 °C (excluyendo congelación) hasta 140 °C.		
17	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de suelo sin o con envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos FC9 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 3/4" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120 °C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN25 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con	583,94	9.926,98

		actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
173	Ud.	Instalación de Viga fría Activa, sistema de cuatro tubos, modelo DID632 de Trox o equivalente, de longitudes nominales 1200, 2100, 2400 y 3000 mm, con altas capacidades térmicas que utilizan sistemas aire-agua. Su instalación será a ras del techo en habitaciones con alturas de aproximadamente 2.60 a 4 m. Con carcasa con soportes colgantes, colas de conexión, boquillas no combustibles e intercambiador de calor. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 15 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer. Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de	564,78	97.706,94

		fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual.		
		- 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
		DIFUSIÓN Y REGULACIÓN DE AIRE		
173	Ud.	Montaje de regulador circular electrónico de caudal de aire variable con gama de diferencias de presión de 20 a 1000 Pa, con potenciómetros de ajuste, modelo TVR-Easy o equivalente, marca TROX o equivalente, para conducto de impulsión de las Vigas Frías Activas, ajuste del caudal entre un valor mínimo y un valor máximo.	45,15	7.810,95
170,00	Ud.	Llave de vaciado	17,14	2.913,80
200,00	Ud.	Puntos de purgado de aire	44,75	8.950,00
25,00	Ud.	Modificación de unidades terminales	150,00	3.750,00
95,00	Ud.	Corrección y ajuste de reguladores	30,00	2.850,00
IMPORTE TOTAL (SIN IVA) LOTE Nº 2			151.293,41	
Lote Nº3 Planta Tercera				
		EQUIPOS TERMINALES		
2	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de techo sin envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos PWN 26, PWN33, UTNDF12 y UTNDF16 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades.	602,84	1.205,68
		La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material:		
		- 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 3/4" en acero inoxidable.		
		- 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa		
		- 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN25 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm		
		- 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual.		

		- 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
4	Ud.	Instalación de fan-coil tipo cassette, marca Galletti o equivalente, modelo IWC82 o equivalente, sistema de dos tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 2 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1" en acero inoxidable. - 1 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 1 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN32 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 32 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1 1/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.	541,23	2.164,92
24	Ud.	instalación de fan-coil horizontal de suelo sin o con envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos FC5, FC6, FC7, FC8, FB7 y FB8 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 20 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de	519,50	12.468,00

		presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. - Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 3/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
22	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de suelo sin o con envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos FC9 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 34" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN25 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual.	583,94	12.846,68

		- 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
172	Ud.	Instalación de Viga fría Activa, sistema de cuatro tubos, modelo DID632 de Trox o equivalente, de longitudes nominales 1200, 2100, 2400 y 3000 mm, con altas capacidades térmicas que utilizan sistemas aire-agua. Su instalación será a ras del techo en habitaciones con alturas de aproximadamente 2.60 a 4 m. Con carcasa con soportes colgantes, colas de conexión, boquillas no combustibles e intercambiador de calor. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 15 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer. Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado	564,78	97.142,16

		cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
		DIFUSIÓN Y REGULACIÓN DE AIRE		
172	Ud.	Montaje de regulador circular electrónico de caudal de aire variable con gama de diferencias de presión de 20 a 1000 Pa, con potenciómetros de ajuste, modelo TVR-Easy o equivalente, marca TROX o equivalente, para conducto de impulsión de las Vigas Frías Activas, ajuste del caudal entre un valor mínimo y un valor máximo.	45,15	7.765,80
175,00	Ud.	Llave de vaciado	17,14	2.999,50
200,00	Ud.	Puntos de purgado de aire	44,75	8.950,00
20,00	Ud.	Modificación de unidades terminales	150,00	3.000,00
100,00	Ud.	Corrección y ajuste de reguladores	30,00	3.000,00
IMPORTE TOTAL (SIN IVA) LOTE N° 3			151.542,74	
Lote N°4 Planta Cuarta				
		EQUIPOS TERMINALES		
2	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de techo sin envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos UTNDF22 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades.	798,32	1.596,64
		La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material:		
		- 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1" en acero inoxidable.		
		- 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa		
		- 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN32 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm		
		- 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 32 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual.		
		- 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 32 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según		

		UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1 1/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
4	Ud.	Instalación de fan-coil tipo cassette, marca Galletti o equivalente, modelo IWC82 o equivalente, sistema de dos tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 2 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1" en acero inoxidable. - 1 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 1 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN32 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 32 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1 1/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.	541,23	2.164,92
26	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de suelo sin o con envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos FC5, FC6, FC7, FC8, FB7 y FB8 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 20 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092	519,50	13.507,00

		PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional: Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. - Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 3/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20 °C (excluyendo congelación) hasta 140 °C.		
20	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de suelo sin o con envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos FC9 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 34" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN25 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C.	583,94	11.678,80

		Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
176	Ud.	Instalación de Viga fría Activa, sistema de cuatro tubos, modelo DID632 de Trox o equivalente, de longitudes nominales 1200, 2100, 2400 y 3000 mm, con altas capacidades térmicas que utilizan sistemas aire-agua. Su instalación será a ras del techo en habitaciones con alturas de aproximadamente 2.60 a 4 m. Con carcasa con soportes colgantes, colas de conexión, boquillas no combustibles e intercambiador de calor. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 15 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer. Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.	564,78	99.401,28
		DIFUSIÓN Y REGULACIÓN DE AIRE		

176	Ud.	Montaje de regulador circular electrónico de caudal de aire variable con gama de diferencias de presión de 20 a 1000 Pa, con potenciómetros de ajuste, modelo TVR-Easy o equivalente, marca TROX o equivalente, para conducto de impulsión de las Vigas Frías Activas, ajuste del caudal entre un valor mínimo y un valor máximo.	45,15	7.946,40
175,00		Llave de vaciado	17,14	2.999,50
215,00		Puntos de purgado de aire	44,75	9.621,25
20,00		Modificación de unidades terminales	150,00	3.000,00
100,00		Corrección y ajuste de reguladores	30,00	3.000,00
IMPORTE TOTAL (SIN IVA) LOTE N° 4			154.915,79	
Lote N°5 Planta Quinta				
		EQUIPOS TERMINALES		
4	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de techo sin envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos PWN14, PWN16, PWN23 y PWN24 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 20 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120 °C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 20 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional: Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar.	538,40	2.153,60

		- Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 3/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
13	Ud.	Instalación de fan-coil horizontal de techo sin envolvente, marca Galletti o equivalente, modelos PWN 26, PWN33, UTNDF12 y UTNDF16 o equivalente, sistema de cuatro tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 3/4" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2 m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN25 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20. (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.	602,84	7.836,92
3	Ud.	Instalación de fan-coil tipo cassette, marca Galletti o equivalente, modelo IWC82 o equivalente, sistema de dos tubos, de 3 velocidades. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 2 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1" en acero inoxidable. - 1 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 25 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 2	541,23	1.623,69

		m3/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 1 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN32 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 32 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1 1/4", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
118	Ud.	Instalación de Viga fría Activa, sistema de cuatro tubos, modelo DID632 de Trox o equivalente, de longitudes nominales 1200, 2100, 2400 y 3000 mm, con altas capacidades térmicas que utilizan sistemas aire-agua. Su instalación será a ras del techo en habitaciones con alturas de aproximadamente 2.60 a 4 m. Con carcasa con soportes colgantes, colas de conexión, boquillas no combustibles e intercambiador de calor. La partida a ejecutar debe incluir el suministro e instalación del siguiente material: - 4 Ud. Latiguillo de conexión flexible reforzado, 1/2" en acero inoxidable. - 2 Ud. Válvula de equilibrado dinámico de latón estampado con juntas de EPDM, de 15 mm, conexiones roscadas, con cartucho metálico, PN25 caudal máximo 360 l/h. Rango de temperatura de -20 a 120°C, rango de presión de 7 a 600 kPa, pérdida de carga mínima de 7 kPa - 2 Ud. Filtro de agua de cestilla roscado DN20 PN-16 con cuerpo de latón y tamiz de acero inoxidable, con una luz de 0,25 mm - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 2 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer. Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual. - 1 Ud. Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 25 mm, 16 bar, 3 vías, motorizada proporcional. Válvula de mariposa tipo wafer, Cuerpo de fundición EN-GJL-200 (GG-20) para montaje entre bridas ANSI 150 y EN 1092 PN 10/16. Servomotor eléctrico a 24V DC o 230V AV, con actuación proporcional. Elastómero de EPDM. Disco de fundición dúctil EN-GJS-400 (GGG-40). Brida montaje actuador según ISO 5211. Longitud entre caras según	564,78	66.644,04

		UNE EN 558-1 Serie 20 (DIN 3202 K1). Recubrimiento con pintura Epoxi. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C. Máxima presión de trabajo: 16 bar. Volante reductor manual.		
		- 4 Ud. Válvula de esfera de latón CW617N acabado cromado, de 1", para roscar, PN=50 bar y temperatura de servicio desde -20°C (excluyendo congelación) hasta 140°C.		
		DIFUSIÓN Y REGULACIÓN DE AIRE		
118	Ud.	Montaje de regulador circular electrónico de caudal de aire variable con gama de diferencias de presión de 20 a 1000 Pa, con potenciómetros de ajuste, modelo TVR-Easy o equivalente, marca TROX o equivalente, para conducto de impulsión de las Vigas Frías Activas, ajuste del caudal entre un valor mínimo y un valor máximo.	118	Ud.
117,00			17,14	2.005,38
112,00			44,75	5.012,00
15,00			150,00	2.250,00
40,00			30,00	1.200,00
IMPORTE TOTAL (SIN IVA) LOTE Nº 5			94.053,33	
IMPORTE TOTAL DEL CONTRATO (SIN IVA)			685.409,77€	