

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARTICULARES PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO DE UNIONES MECÁNICAS FLEXIBLES PARA REPARACIÓN Y REPOSICIÓN TUBERÍA PRFV INTERCAMPAÑAS 2019-2021 EN LA OBRA “PROYECTO DE MODERNIZACIÓN DEL REGADÍO C.R. SAN PEDRO, ZONA BAJA, SNTALECINA (HUESCA)” A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO

Nº OBRA: 0346323

REFERENCIA: TSA0067109

El objeto de este pliego es definir las prescripciones técnicas que regirán el suministro de UNIONES MECÁNICAS FLEXIBLES PARA REPARACIÓN Y REPOSICIÓN TUBERÍA PRFV INTERCAMPAÑAS 2019-2021 EN LA OBRA “PROYECTO DE MODERNIZACIÓN DEL REGADÍO C.R. SAN PEDRO, ZONA BAJA, SNTALECINA (HUESCA)” No podrán comenzar los trabajos objeto del presente pliego hasta tener la correspondiente indicación expresa por parte de un representante de TRAGSA.

El alcance del pliego se muestra en el siguiente cuadro de unidades:

LOTE UNICO:	
Nº Uds.	Descripción
4	Junta mecánica flexible de DOS CIERRES, presión de trabajo de 10 bares, para reparación de tubería de PRFV de 616 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 600 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 2,5 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M12 , y ejes de diámetro 22 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de DOS CIERRES, presión de trabajo de 16 bares, para reparación de tubería de PRFV de 616 mm de diámetro exterior, PN 16 (Ø 600 PN 16 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 4,0 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de DOS CIERRES, presión de trabajo de 10 bares, para reparación de tubería de PRFV de 718 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 700 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 3 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de DOS CIERRES, presión de trabajo de 16 bares, para reparación de tubería de PRFV de 718 mm de diámetro exterior, PN 16 (Ø 700 PN 16 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 5 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M20 , y ejes de diámetro 30 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de DOS CIERRES, presión de trabajo de 10 bares, para reparación de tubería de PRFV de 821 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 800 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 3 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.

LOTE UNICO:	
Nº Uds.	Descripción
4	Junta mecánica flexible de DOS CIERRES, presión de trabajo de 10 bares, para reparación de tubería de PRFV de 924 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 900 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 4 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de DOS CIERRES, presión de trabajo de 10 bares, para reparación de tubería de PRFV de 1026 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 1000 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 4 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de DOS CIERRES, presión de trabajo de 10 bares, para reparación de tubería de PRFV de 1230 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 1200 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 5 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M20 , y ejes de diámetro 30 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de DOS CIERRES, presión de trabajo de 9 bares, para reparación de tubería de PRFV de 1434 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 1400 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 5 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M20 , y ejes de diámetro 30 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,50 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
14	Junta mecánica flexible de UN CIERRE, presión de trabajo de 10 bares, para instalación de tubería de PRFV de 616 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 600 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 2,5 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de un cierre mediante unión atornillada con 3 tornillos de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M12 , y ejes de diámetro 22 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1 con perfil de goma entero soldado en los extremos. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de UN CIERRE, presión de trabajo de 16 bares, para instalación de tubería de PRFV de 616 mm de diámetro exterior, PN 16 (Ø 600 PN 16 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 4 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de un cierre mediante unión atornillada con 3 tornillos de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1 con perfil de goma entero soldado en los extremos. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
26	Junta mecánica flexible de UN CIERRE, presión de trabajo de 10 bares, para instalación de tubería de PRFV de 718 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 700 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 3 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de un cierre mediante unión atornillada con 3 tornillos de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1 con perfil de goma entero soldado en los extremos. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de UN CIERRE, presión de trabajo de 16 bares, para instalación de tubería de PRFV de 718 mm de diámetro exterior, PN 16 (Ø 700 PN 16 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 5 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de un cierre mediante unión atornillada con 3 tornillos de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M20 , y ejes de diámetro 30 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1 con perfil de goma entero soldado en los extremos. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.

LOTE UNICO:	
Nº Uds.	Descripción
30	Junta mecánica flexible de UN CIERRE, presión de trabajo de 10 bares, para instalación de tubería de PRFV de 820 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 800 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 3 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG dotada de un cierre mediante unión atornillada con 3 tornillos de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1 con perfil de goma entero soldado en los extremos. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de UN CIERRE, presión de trabajo de 10 bares, para instalación de tubería de PRFV de 924 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 900 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 4 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG dotada de un cierre mediante unión atornillada con 3 tornillos de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1 con perfil de goma entero soldado en los extremos. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
16	Junta mecánica flexible de UN CIERRE, presión de trabajo de 10 bares, para instalación de tubería de PRFV de 1026 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 1000 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 4 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de un cierre mediante unión atornillada con 3 tornillos de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M16 , y ejes de diámetro 25 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1 con perfil de goma entero soldado en los extremos. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de UN CIERRE, presión de trabajo de 10 bares, para reparación de tubería de PRFV de 1230 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 1200 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 5 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M20 , y ejes de diámetro 30 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.
4	Junta mecánica flexible de UN CIERRE, presión de trabajo de 9 bares, para reparación de tubería de PRFV de 1434 mm de diámetro exterior, PN 10 (Ø 1400 PN 10 rigidez 10000) ; compuesta por carcasa de acero inoxidable AISI 304 L (DIN 1.4307) de 200 mm de ancho y 5 mm de espesor, con unión soldada mediante cordón de soldadura MIG, dotada de 2 cierres mediante uniones atornilladas con 3 tornillos cada una de acero inoxidable A2-70 revestidos con zinc, de métrica M20 , y ejes de diámetro 30 mm en acero inoxidable AISI 304L; incluso manguito de estanqueidad de EPDM según EN 681-1. Ejes, tornillos y manguito sujetos a la carcasa. Factor de prueba de 1,50 veces la presión de trabajo sin fuga de agua ni deformación de la unión. Incluye transporte hasta acopio en obra.

Se trata del suministro y descarga a pie de obra de los materiales detallados posteriormente, corriendo por cuenta del adjudicatario todos los trabajos, trámites, medios necesarios, transporte del material, etc. para suministrar dichos materiales. El material será descargado o acopiado donde indique TRAGSA.

1.1. PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Se trata de juntas mecánicas flexibles compuestas por una carcasa de acero con un collar de goma interior para el sellado de la unión, el cierre de dicha estructura se realiza mediante unión atornillada, adaptando dicha junta al diámetro de la tubería a unir.

FICHA TÉCNICA:

Carcasa metálica: de acero inoxidable AISI 304 L para menor pérdida de propiedades anticorrosivas del acero frente a los efectos de la soldadura, de 200 mm de anchura y espesor variable en función de la presión nominal. Unión soldada mediante cordón de soldadura MIG.

Cierre de la carcasa: tornillos de acero inoxidable A2-70, revestidos con zinc, de métrica variable en función de la presión nominal. Ejes de acero inoxidable AISI 304L y diámetro variable en función de la presión nominal (DIN 1.4307).

Junta de caucho: EPDM, según EN 681-1, adecuado para agua, aire y algunos productos químicos. Temperatura: desde -20 °C hasta 100 °C.

En las juntas de dos cierres tanto ejes como tornillos y manguito irán sujetos a la carcasa.

CARACTERÍSTICAS:

Estanqueidad: La presión que ejerza la junta de estanqueidad ha de ser proporcional a la presión interna de la línea, y por tanto, no produzca sobrecargas innecesarias sobre el tubo.

Superficies irregulares: El perfil de caucho de la junta se ha de adaptar a superficies irregulares.

Desviaciones angulares: El diseño del perfil de caucho ha de permitir desviaciones angulares de 2º a 3º.

Deformaciones radiales: Las uniones han de permitir hasta un 5% de deformaciones radiales.

Presión de prueba: 1,5 PN sin fuga de agua ni deformación de la unión.

CONTROLES DE CALIDAD

Ensayos de fábrica

Las juntas mecánicas flexibles para instalación y reparación de tubería de PRFV deben ser sometidas a ensayos de verificación por parte del fabricante para garantizar sus condiciones de uso.

Con cada partida de juntas el fabricante deberá suministrarse a TRAGSA un dossier en el que estén todos los ensayos efectuados y sus resultados.

Garantía de los materiales suministrados

Todos los materiales suministrados tendrán un período de garantía efectivo de 24 meses contra defectos de fabricación y/o manipulación previa a la entrega. El adjudicatario será responsable de la subsanación de los posibles defectos.

PRESCRIPCIONES PARA LA GESTIÓN DEL SUMINISTRO

Normativa de aplicación

Los materiales a suministrar por el Adjudicatario atenderán en su caso a lo dispuesto sobre el denominado "Marcado CE", de acuerdo con la Directiva 89/106/CEE del Consejo de 21 de diciembre de 1988 relativa a la aproximación de las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados Miembros sobre los

productos de construcción, y la legislación de transposición o modificación que se derive de aquella. Al respecto, el Adjudicatario vendrá obligado a remitir a TRAGSA a petición de ésta, la documentación que corrobore el cumplimiento de la citada directiva.

TRAGSA se reserva el derecho a rechazar aquellos suministros aportados por el Adjudicatario que no cumplan dichos requisitos u homologaciones, estando el último obligado a sustituirlos en un plazo de tiempo que no afecte al buen desarrollo de la obra a la que se destinan.

Se estará, en todo caso, a lo dispuesto en la legislación vigente en materia medioambiental, de seguridad y salud, y de almacenamiento y transporte de productos y materiales de construcción.

Condiciones de suministro

Carga, transporte y descarga

El ritmo de suministro se establecerá con arreglo a las necesidades de material por parte de Tragsa.

La carga de los materiales se realizará de modo de que no sufran golpes ni raspaduras, quedando perfectamente inmovilizados sobre la caja del camión, con la finalidad de que durante el transporte no se produzcan daños en los materiales.

Las piezas no sobresaldrán en ningún caso más de 0,5 metros de la caja del camión que realiza el transporte.

Un representante de TRAGSA estará presente en el momento de la descarga de cada lote de producto. Dicho representante indicará al Suministrador los puntos de descarga y como debe disponer los productos para su acopio temporal, siempre en la zona de suministro.

La descarga se realizará mediante el empleo de medios mecánicos adecuados a los pesos de las piezas correspondientes. La sujeción se realizará de modo que los elementos no sufran concentraciones de tensión en un reducido número de puntos de enganche. Tampoco se deben producir durante la descarga condiciones de apoyo sensiblemente diferentes a las de trabajo normal de las piezas.

La descarga se realizará depositando el elemento sin brusquedades y de modo que quede en el acopio apoyado perfectamente en la mayor superficie posible.

Se adoptarán las medidas de seguridad oportunas para que el personal no corra riesgo de accidentes.

Recepción en obra

Cada entrega irá acompañada de un albarán en el que figurarán, como mínimo, los datos siguientes:

- Identificación del suministrador.
- Número de serie de la hoja de suministro.
- Nombre del fabricante de procedencia.
- Identificación del peticionario por parte de TRAGSA y de la obra destino.
- Fecha y hora de entrega.

- Tipo y cantidad de materiales suministrados.
- Identificación del lugar de suministro.
- Identificación del camión que transporta el suministro.

TRAGSA inspeccionará uno a uno todos los materiales suministrados, haciendo constar por escrito las incidencias que se observen al suministrador.

Se marcarán aquellos materiales que presenten algún deterioro para evitar su uso y se acopiarán a parte de los materiales aceptados, notificando al suministrador para que proceda a su sustitución inmediata o a su recogida sin sustitución, a opción de TRAGSA.

Todos los gastos de transporte derivados de la retirada y/o sustitución de materiales defectuosos, incluidos la carga y descarga, irán a cargo del Adjudicatario.

Control de calidad de los materiales

El Adjudicatario proporcionará los Certificados de Calidad que deba tener el material suministrado, así como toda la documentación que acredite el cumplimiento de las medidas de aseguramiento de la calidad de los productos suministrados y de los controles a los que se han sometido.

En el caso de que los materiales suministrados no tuvieran Certificado de Calidad, el Adjudicatario se obliga a someterlos a los ensayos y pruebas que sean necesarios, a criterio de TRAGSA, para asegurar su calidad.

TRAGSA se reserva el derecho a realizar a su cargo los ensayos que estime oportunos sobre los materiales suministrados por el Adjudicatario. Si alguno de estos ensayos no fuera satisfactorio, además del pago del coste de los ensayos sin límite alguno, el Adjudicatario estará obligado a primer requerimiento de TRAGSA a sustituir el material en su caso por otro de la calidad requerida, sin perjuicio de que TRAGSA le cargue los gastos que se deriven de la paralización ocasionada en la obra durante el plazo de tiempo en que se haya demorado por este motivo, pudiendo incluso TRAGSA resolver el contrato.

Si una vez realizado el suministro aparecieran deficiencias o vicios en la obra por causa de deficiencia del material suministrado por el Adjudicatario, además de los gastos de sustitución, abonará aquellos otros que resultaran necesarios para realizarla, tales como derribos, sustitución de materiales, transportes y nueva ejecución, todo ello sin perjuicio de la obligación de indemnizar los daños y perjuicios que, tanto a TRAGSA como a terceros, se hayan ocasionado.

Gastos a cargo del Adjudicatario

Entre otros, serán a cargo del Adjudicatario:

Gastos derivados de la carga y el transporte de los materiales hasta su punto de utilización, incluidos los seguros hasta su entrega y descarga en el lugar indicado en obra.

No se admite la presentación de variantes.

Toda la documentación técnica (o las partes esenciales de la misma) se entregará traducida al castellano.

Huesca, 13 de marzo de 2019