

**ACTA DE MESA TSA0067388**

**Fecha:** 27 de junio de 2019

**Tipo Contrato:** Suministro (Alquiler)

**Ámbito:** Asturias

**Procedimiento:** Simplificado

### 1. OBJETO:

**Objeto:** ALQUILER DE PLATAFORMAS ELEVADORAS PARA REPARACIONES URGENTES EN EDIFICIOS PÚBLICOS EN EL PRINCIPADO DE ASTURIAS POR PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO.

**Obra:** AR0501 Asturias

**VALOR ESTIMADO DEL CONTRATO:** 98.750,00 € IVA no incluido

**PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN:** 119.487,50 € IVA incluido I.V.A. 20.737,50 €

### 2. OFERTAS RECIBIDAS:

La relación de empresas ofertantes al proceso de licitación y sus ofertas económicas (importes sin impuestos) es la siguiente:

EMPRESA	LOTE ÚNICO
GAM ESPAÑA SERVICIOS DE MAQUINARIA, S.L.U.	78.520,00
JOFEME, S.A.	91.550,00
PUNTO KILOMÉTRICO CERO RENT, S.A.	91.285,00

### 3. CUMPLIMIENTO DE LOS REQUERIMIENTOS DEL PLIEGO

La acreditación de la capacidad, solvencia y ausencia de prohibiciones de contratar se realizará mediante:

- **Inscripción en el Registro Oficial de Licitadores y Empresas Clasificadas del Sector Público o Registro equivalente.**
- **Declaración Responsable** respecto a ostentar la representación de la sociedad que presenta la oferta; a contar con la adecuada solvencia económica, financiera y técnica, a no estar incurso en prohibición de contratar alguna; y pronunciarse sobre la existencia del compromiso a que se refiere el artículo 75.2 de la LCSP.
- **Solvencia económica y financiera:** Para ser admitidos los licitadores deberán un volumen anual de negocio referido al mejor ejercicio de los últimos tres disponibles, no inferior a 148.125,00 €.
- **Solvencia técnica:** Relación de alquileres/suministros similares relativos al mismo Código CPV: 42416300 "Aparatos de elevación" ejecutados en los últimos tres años, cuyo importe anual acumulado en el año de mayor ejecución, no sea menos de 69.125,00 € en el que se indique la fecha de alquiler/suministro, el importe y el destinatario.

Tras la apertura y revisión de esta documentación para apreciar posibles defectos u omisiones subsanables, el resultado es el siguiente:

Empresa	Documentación completa
GAM ESPAÑA SERVICIOS DE MAQUINARIA, S.L.U.	<i>Sí</i>
JOFEME, S.A.	<i>Sí</i>
PUNTO KILOMÉTRICO CERO RENT, S.A.	<i>No</i>

Se solicita al ofertante que en el plazo máximo de tres días hábiles corrija o subsane los siguientes defectos u omisiones:

PUNTO KILOMÉTRICO CERO RENT, S.A.

- *Falta cumplimentar, en el Anejo II, el apartado 4.1 (ALQUILERES DE TIPO ESPECIFICADO) en el Anejo II*
- *Falta cumplimentar, en el Anejo II, dentro del apartado 4.2 (COMPROMISO DE REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN) la relación detallada de medios....*

EMPRESA	Incumple Requisito nº	Admisión / Exclusión
GAM ESPAÑA SERVICIOS DE MAQUINARIA, S.L.U.	<b>Ninguno</b>	<b>Admitida</b>
JOFEME, S.A.	<b>Ninguno</b>	<b>Admitida</b>
PUNTO KILOMÉTRICO CERO RENT, S.A.	<b>Ninguno</b>	<b>Admitida</b>

#### 4. DETERMINACIÓN DE LAS OFERTAS ANORMALMENTE BAJAS

Ninguna de las ofertas presentadas se halla incurso en presunción de anormalidad:

(A) media de las ofertas presentadas	87.118,33	<b>LOTE ÚNICO</b>				
(B) media de las ofertas excluidas las superiores al 10% sobre la media anterior	N/A					
(C) Presupuesto Base de Licitación	98.750,00					
LICITADOR	OFERTA	%baja s/A	2ª Media	%baja s/B	%baja s/C	BAJA ANORMA L
GAM ESPAÑA SERVICIOS DE MAQUINARIA, S.L.U.	78.520,00	-9,87%			-20,49%	NO
JOFEME, S.A.	91.550,00	5,09%			-7,29%	NO
PUNTO KILOMÉTRICO CERO RENT, S.A.	91.285,00	4,78%			-7,56%	NO
<b>3</b>	<b>87.118,33</b>	<b>5,09%</b>	<b>#DIV/0!</b>	<b>0</b>		

#### 5. EVALUACIÓN Y CLASIFICACIÓN DE OFERTAS:

Con posterioridad al acto de apertura de ofertas se procede a su estudio clasificando las ofertas presentadas, teniendo en cuenta los criterios siguientes:

**-Precio:** Se otorgarán **100 puntos** a la oferta más económica, valorándose las demás conforme al resultado de la fórmula:

$$P_x = P_{\max} - 100 \bullet \left[ \frac{O_x - O_{mb}}{O_{mb}} \right]$$

Siendo  $P_x$  la puntuación del ofertante, con un mínimo de cero puntos,  $P_{\max}$  la puntuación máxima,  $O_x$  el importe de la oferta del licitador, y  $O_{mb}$  el importe de la oferta más económica.

ORDEN	EMPRESA	IMPORTE	PUNTOS
1º	GAM ESPAÑA SERVICIOS DE MAQUINARIA, S.L.U.	78.520,00	100,00
2º	PUNTO KILOMÉTRICO CERO RENT, S.A.	91.285,00	83,74
3º	JOFEME, S.A.	91.550,00	83,41

Se comprueba en el ROLECE, o registro equivalente de la Comunidad Autónoma, el alcance de la inscripción del licitador que ha obtenido la mayor puntuación y siguiendo la recomendación de la Junta Consultiva de Contratación del Estado, de 24 de septiembre de 2018, sobre la ampliación temporal D.T. 3ª de la LCSP a los licitadores de los procedimientos simplificados, se verifican las siguientes condiciones de aptitud y circunstancias del licitador:

**GAM ESPAÑA SERVICIOS DE MAQUINARIA, S.L.U.**

Requisitos mínimos y Solvencia	Inscrito en ROLECE:	Declarado responsablemente en Anejo II:
La empresa está debidamente constituida,	<i>Sí</i>	<i>N/A</i>
El firmante de la proposición tiene poder bastante para formular la oferta	<i>Sí</i>	<i>N/A</i>
Ostenta la solvencia económica, financiera o, en su caso la clasificación correspondiente	<i>No</i>	<i>Sí</i>
Ostenta la solvencia técnica o, en su caso la clasificación correspondiente	<i>No</i>	<i>Sí</i>
No está incurso en ninguna prohibición para contratar.	<i>Sí</i>	<i>N/A</i>

Se informa al Órgano de Contratación y se requiere a la empresa **GAM ESPAÑA SERVICIOS DE MAQUINARIA, S.L.U.**, mediante comunicación electrónica para que constituya la garantía definitiva, la acreditación de las circunstancias que no se hallen inscritos en el Registro, así como para que aporte el compromiso al que se refiere el artículo 75.2 (si procede) y la documentación justificativa de que dispone efectivamente de los medios que se hubiese comprometido a dedicar o adscribir a la ejecución del contrato conforme al artículo 76.2 (si procede); y todo ello en el plazo de 7 días hábiles a contar desde el envío de la comunicación.

**Mesa de Contratación de la Unidad Territorial Noroeste**