

INFORME DE ADMISIÓN QUE EMITE LA MESA TERRITORIAL DE CONTRATACIÓN UT5 DE LA EMPRESA DE TRANSFORMACIÓN AGRARIA S.A., S.M.E., M.P. (TRAGSA), PARA LA CONTRATACIÓN DE “SUMINISTRO A PIE DE OBRA DE VÁLVULAS DE MARIPOSA, DE COMPUERTA, VENTOSAS Y CARRETES DE DESMONTAJE PARA LA OBRA DE CONSTRUCCIÓN DE LA Balsa DEL SECTOR 14-16 N. Z.R. CHANZA, T.M. VILLABLANCA (HUELVA)”, A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO.

REF.: TSA 0068869

1. ANTECEDENTES:

Con fecha 3 de junio de 2020 se ha procedido a la apertura del sobre A de las proposiciones presentadas en el procedimiento de licitación para la contratación de “SUMINISTRO A PIE DE OBRA DE VÁLVULAS DE MARIPOSA, DE COMPUERTA, VEN-TOSAS Y CARRETES DE DESMONTAJE PARA LA OBRA DE CONSTRUCCIÓN DE LA Balsa DEL SECTOR 14-16 N. Z.R. CHANZA, T.M. VILLABLANCA (HUELVA)”.

En la tabla siguiente se relaciona las empresas licitadoras que presentan proposición:

Empresa	N.I.F.:	Situación
ASEISA	A41086307	RECIBIDA
AVK VÁLVULAS S.A.	A43376847	RECIBIDA
TALLERES UMACO S.L.	B21225230	RECIBIDA
CUÑADO S.A.U.	A28486025	1 SOLO SOBRE

Se han presentado un total de 4 ofertas.

2. ESTUDIO DE LAS OFERTAS:

2.1. Documentación solicitada en el sobre “A”. Requisitos mínimos para licitar:

- 2.1.1. Capacidad de obrar del licitante, habilitación profesional y prohibición para contratar: para acreditar la capacidad de obrar los licitadores podrán presentar declaración responsable del cumplimiento los requisitos mínimos para licitar debidamente cumplimentada (Anexo II).
- 2.1.2. Solvencia Económica y Financiera a acreditar mediante declaración responsable de los requisitos mínimos (Anexo II). Para ser admitidos, los licitadores deberían acreditar un volumen anual de negocio referido al mejor ejercicio de los últimos tres disponibles no inferior a:

- LOTE 1.- 65.000,00 €
- LOTE 2.- 2.000,00 €
- LOTE 3.- 1.000,00 €

- LOTE 4.- 10.000,00 €

(La acreditación de estos requisitos se solicitará a la proposición seleccionada como mejor oferta, en la fase previa a la adjudicación del contrato)

2.1.3. Solvencia Técnica:

-Cumplimiento de las características técnicas. Acreditación mediante las fichas técnicas del material a suministrar.

- Certificado del **Sistema de Gestión de Ambiental** de la empresa licitante, conforme a la Norma UNE-EN ISO **14001** relacionado con la actividad objeto de contratación.

- Certificado del **Sistema de Gestión de la Calidad** en vigor de la empresa licitante, conforme a la Norma UNE-EN ISO **9000**, relacionado con el objeto de contratación.

(La acreditación de estos requisitos se solicitará a la proposición seleccionada como mejor oferta, en la fase previa a la adjudicación del contrato)

2.2. Análisis de la documentación aportada en el sobre "A":

Empresa	LOTES PARA LOS QUE OFERTA	ANEXO II			
		I. INFORMACIÓN DEL LICITADOR	II. MOTIVOS DE EXCLUSIÓN	III. SOLVENCIA ECONÓMICA FINANCIERA	IV. SOLVENCIA TÉCNICA
ASEISA	1,2,3,4	Cumple (*)	Cumple (*)	Cumple (*)	No cumple **
AVK VÁLVULAS S.A.	1,2,3,4	Cumple (*)	Cumple (*)	Cumple	Cumple (*)
TALLERES UMACO S.L.	1,2,3,4	Cumple (*)	Cumple (*)	Cumple (*)	Cumple lote 4 (*) No cumple lotes 1,2,3 (**)

(*) ASEISA: revisada la documentación presentada es necesario pedir subsanación ya que no aporta anexo. Responde en tiempo y forma.

AVK VÁLVULAS S.A.: revisada la documentación presentada es necesario pedir subsanación ya que no aporta anexo completo, y aclaración de las características técnicas. Responde en tiempo y forma.

TALLERES UMACO S.L.: revisada la documentación presentada es necesario pedir subsanación ya que aporta anexo firmado digitalmente y aclaración de las características técnicas. Responde en tiempo y forma.

(**) ASEISA: no dispone de certificado de gestión medioambiental.

TALLERES UMACO S.L.: No cumple el lote 1 porque el disco es de fundición dúctil y no de acero inoxidable dúplex, como se requiere en el PPT. No cumple el lote 2 porque la empaquetadura es EPDM y no NBR, como se requiere en el PPT, y porque no dispone de manguito inferior. No cumple porque el cuerpo y tapa de la ventosa es de fundición dúctil GJS 450, inferior a la requerida en el PPT (GJS500).

La solvencia requerida en el pliego que ha sido presentada por cada una las empresas es revisada por los técnicos de la Gerencia de Huelva (se adjunta informe).

3. ADMISIÓN DE OFERTAS:

Tras el análisis de la documentación del sobre "A" se concluye que de los licitadores de este expediente son Admitidos:

Empresa:	Lote 1	Lote 2	Lote 3	Lote 4
ASEISA	No admitida	No admitida	No admitida	No admitida
AVK VÁLVULAS S.A.	Admitida	Admitida	Admitida	Admitida
TALLERES UMACO S.L.	No admitida	No admitida	No admitida	Admitida

En Sevilla, a 9 de julio de 2020.

Mesa de Contratación UT5:

Presidente

Secretario

Vocal

Salvador Jiménez Moreno

Ángel Plazuelo López

Ismael Rodríguez Pérez

Gerente de Administración y Control UT5

TSUP Administración y Control UT5

Jefe de Obra

INFORME SOBRE LA SOLVENCIA ECONOMICA Y FINANCIERA, DOCUMENTACIÓN TECNICA Y SOLVENCIA TECNICA DEL EXPTE. DE CONTRATACIÓN: TSA0068869 (SUMINISTRO A PIE DE OBRA DE VÁLVULAS DE MARIPOSA, DE COMPUERTA, VENTOSAS Y CARRETES DE DESMONTAJE PARA LA OBRA DE CONSTRUCCIÓN DE LA Balsa del Sector 14-16 N. Z.R. Chanza, T.M. Villablanca (Huelva))

Una vez realizada la apertura del SOBRE A de las diferentes empresas ofertantes se procede al análisis de la solvencia económica y financiera, documentación técnica y solvencia técnica que se requería en la presente licitación.

Se divide en los siguientes lotes:

- Lote 1: VÁLVULAS DE MARIPOSA. Código CPV: 42131280-2 (Válvulas de mariposa).
- Lote 2: VÁLVULAS DE COMPUERTA. Código CPV: 42131230-7 (Válvulas de compuerta).
- Lote 3: VENTOSA TRIFUNCIONAL. Código CPV: 42131100-7 (Válvulas definidas según su función).
- Lote 4: CARRETE TELESCÓPICO DESMONTAJE. Código CPV: 44163000-0 (Tuberías y accesorios).

1. Requisitos Mínimos y Solvencia (DOCUMENTACIÓN A INCLUIR EN EL SOBRE A)

En el pliego del TSA0068869 SUMINISTRO A PIE DE OBRA DE VÁLVULAS DE MARIPOSA, DE COMPUERTA, VENTOSAS Y CARRETES DE DESMONTAJE PARA LA OBRA DE CONSTRUCCIÓN DE LA Balsa del Sector 14-16 N. Z.R. Chanza, T.M. Villablanca (Huelva), se establecía que las empresas licitantes deberían reunir los siguientes requisitos para poder optar al objeto de contratación.

A) Respecto a la Solvencia Económica y Financiera

Para ser admitidos, los licitadores deberían acreditar un volumen anual de negocio referido al mejor ejercicio de los últimos tres disponibles no inferior a:

- LOTE 1.- 65.000,00 €
- LOTE 2.- 2.000,00 €
- LOTE 3.- 1.000,00 €
- LOTE 4.- 10.000,00 €

(La acreditación de estos requisitos se solicitará a la proposición seleccionada como mejor oferta, en la fase previa a la adjudicación del contrato)

B) Respeto a la Documentación Técnica

Aportar, para cada uno de los lotes, la ficha técnica donde se especifique claramente las características del material ofertado en lo que se refiere a:

LOTE 1: Válvulas de mariposa:

- Cuerpo
- Eje
- Mariposa
- Anillo o junta estanca
- Revestimiento
- Desmultiplicadores
- Actuadores

LOTE 2: Válvulas de compuerta:

- Cuerpo
- Compuerta
- Eje
- Empaquetadura
- Revestimiento
- Tornillería

LOTE 3: Ventosas

- Cuerpo
- Flotadores
- Revestimiento
- Ábacos con las capacidades de entrada y salida de aire tanto del orificio cinético como ventosa automática

LOTE 4: Carretes de desmontaje

- Virolas
- Tornillería
- Juntas
- Revestimiento

C) Respecto a la Solvencia técnica.

Cumplimiento de las características técnicas. Acreditación mediante las fichas técnicas del material a suministrar.

D) Respecto a la Calidad y Gestión Medioambiental.

- Certificado del **Sistema de Gestión de Ambiental** de la empresa licitante, conforme a la Norma UNE-EN ISO **14001** relacionado con la actividad objeto de contratación.

- Certificado del **Sistema de Gestión de la Calidad** en vigor de la empresa licitante, conforme a la Norma UNE-EN ISO **9000**, relacionado con el objeto de contratación.

(La acreditación de estos requisitos se solicitará a la proposición seleccionada como mejor oferta, en la fase previa a la adjudicación del contrato)

2. Análisis de los Requisitos Mínimos y Solvencia (DOCUMENTACIÓN A INCLUIR EN EL SOBRE A)

A continuación, se refleja el análisis de la documentación aportada por cada ofertante.

A) Respecto a la Solvencia Económica y Financiera.

LOTE 1 VÁLVULAS DE MARIPOSA		
EMPRESA	Volumen anual de negocio mejor ejercicio de los últimos 3 años \geq 65.000 €	OBSERVACIONES
ASEISA	CUMPLE ⁽¹⁾	
AVK VÁLVULAS S.A.	CUMPLE	
TALLERES UMACO S.L.	CUMPLE	

(1) OBSERVACIONES Tras analizar la documentación aportada es necesario pedirle subsanación ya que no aporta anexo II. Responde en plazo.

LOTE 2 VÁLVULAS DE COMPUERTA		
EMPRESA	Volumen anual de negocio mejor ejercicio de los últimos 3 años \geq 2.000 €	OBSERVACIONES
ASEISA	CUMPLE ⁽¹⁾	
AVK VÁLVULAS S.A.	CUMPLE	
TALLERES UMACO S.L.	CUMPLE	

(1) OBSERVACIONES Tras analizar la documentación aportada es necesario pedirle subsanación ya que no aporta anexo II. Responde en plazo.

LOTE 3 VENTOSAS		
EMPRESA	Volumen anual de negocio mejor ejercicio de los últimos 3 años \geq 1.000 €	OBSERVACIONES
ASEISA	CUMPLE ⁽¹⁾	
AVK VÁLVULAS S.A.	CUMPLE	
TALLERES UMACO S.L.	CUMPLE	

(1) OBSERVACIONES Tras analizar la documentación aportada es necesario pedirle subsanación ya que no aporta anexo II. Responde en plazo.

LOTE 4 CARRETES DE DESMONTAJE		
EMPRESA	Volumen anual de negocio mejor ejercicio de los últimos 3 años \geq 10.000 €	OBSERVACIONES
ASEISA	CUMPLE ⁽¹⁾	
AVK VÁLVULAS S.A.	CUMPLE ⁽²⁾	
TALLERES UMACO S.L.	CUMPLE ⁽³⁾	

(1) OBSERVACIONES Tras analizar la documentación aportada es necesario pedirle subsanación ya que no aporta anexo II. Responde en plazo.

B) Respecto a la Solvencia Técnica

LOTE 1 VÁLVULAS DE MARIPOSA

EMPRESA	FICHAS TÉCNICAS	CERTIFICADO NORMA UNE-EN ISO 14001	CERTIFICADO NORMA UNE-EN ISO 9001
ASEISA	NO APORTA ⁽¹⁾	NO CUMPLE ⁽¹⁾	DECLARA
AVK VÁLVULAS S.A.	CUMPLE ⁽²⁾	DECLARA	DECLARA
TALLERES UMACO S.L.	NO CUMPLE ⁽³⁾	DECLARA	DECLARA

(1) OBSERVACIONES No aporta ficha técnica de la válvula de mariposa. No dispone de certificado.

(2) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica de válvula de mariposa concéntrica embreada y ficha técnica de desmultiplicador y de actuador, especificando las características del material ofertado en los siguientes puntos:

- **Cuerpo:** fundición dúctil EN-CJS-400-15.
- **Eje:** acero inoxidable dúplex 1.4462
- **Mariposa:** acero inoxidable dúplex 1.4517 (DN> 450)
- **Anillo o junta estanca:** vulcanizada de caucho EPDM.
- **Revestimiento:** epoxi 200 μ
- **Desmultiplicadores:** aporta ficha técnica actuador serie Q
- **Actuadores:** aporta ficha técnica actuador serie Q.

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitados en el PPT

- Válvula según EN 558 tabla 4 **serie 13**
- Requisitos de funcionamiento según la norma UNE-EN 1074-2
- Eje concéntrico

(3) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica de válvula de mariposa doble excéntrica, especificando las características del material ofertado en los siguientes puntos

- **Cuerpo:** fundición dúctil
- **Eje:** acero inoxidable SS420
- **Mariposa:** fundición dúctil
- **Anillo o junta estanca:** caucho EPDM.
- **Revestimiento:** epoxi 250 μ
- **Desmultiplicadores:** no aporta ficha técnica
- **Actuadores:** no aporta ficha técnica

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitados en el PPT

- Válvula según EN 558 -1 **serie 14**
- Requisitos de funcionamiento según la norma UNE-EN 1074-2
- Eje biexcéntrico

No cumple porque el disco es de fundición dúctil y no de acero inoxidable dúplex, como se requiere en el PPT.

LOTE 2 VÁLVULAS DE COMPUERTA

EMPRESA	FICHAS TÉCNICAS	CERTIFICADO NORMA UNE-EN ISO 14001	CERTIFICADO NORMA UNE-EN ISO 9001
ASEISA	NO APORTA ⁽¹⁾	NO CUMPLE ⁽¹⁾	DECLARA
AVK VÁLVULAS S.A.	CUMPLE ⁽²⁾	DECLARA	DECLARA
TALLERES UMACO S.L.	NO CUMPLE ⁽³⁾	DECLARA	DECLARA

(1) OBSERVACIONES No aporta ficha técnica de la válvula de compuerta. No dispone de certificado.

(2) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica de válvula de compuerta embridada, especificando las características del material ofertado en los siguientes puntos:

- **Cuerpo:** fundición dúctil CJS-500-7.
- **Compuerta:** fundición dúctil encapsulada en EPDM.
- **Eje:** acero inoxidable 1.4104
- **Empaquetadura:** sellado superior caucho NBR, 2 juntas tóricas superiores caucho NBR, cojinete poliamida, 2 juntas tóricas inferiores caucho NBR y manguito inferior caucho EPDM.
- **Revestimiento:** epoxi con espesor mínimo de 250 μ en las partes lisas (dato aportado tras pedir subsanación)

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitado en el PPT

- Válvula de compuerta embridada según EN 558-2 S.14/DIN F4.
- Bridas y orificios según EN 1092-2 (ISO 7005-2)
- Tornillería de acero inoxidable A2 sellado con silicona
- Accionamiento: tornillo y arandela de acero inoxidable A2
- Material del volante acero estampado con revestimiento resina epoxi espesor 80-120 μ (dato aportado tras pedir subsanación)

Tras analizar la documentación aportada es necesario pedirle subsanación en cuanto al espesor mínimo del revestimiento y el material del volante. Subsana en plazo.

(3) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica de válvula de mariposa concéntrica embridada y ficha técnica de desmultiplicador y de actuador, especificando las características del material ofertado en los siguientes puntos

- **Cuerpo:** fundición dúctil EN-CJS-500-7 (GGG50)
- **Compuerta:** EN-GJS-500-7 (GGG50) + EPDM.
- **Eje:** acero inoxidable AISI 420.
- **Empaquetadura:** junta cuerpo-tapa EPDM, juntas tóricas superiores e inferiores EPDM.
- **Revestimiento:** epoxi 250 μ

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitado en el PPT

- Válvula de compuerta embridada según EN 558-2 S.14/DIN F4.
- Bridas y taladros según EN 1092-2 (ISO 7005-2)
- Tornillos 35CrMoA
- Accionamiento con volante manual de EN-GJS-500-7 (GGG50) y tornillo A235-A.

No cumple porque la empaquetadura es EPDM y no NBR, como se requiere en el PPT, y porque no dispone de manguito inferior.

LOTE 3 VENTOSAS

EMPRESA	FICHAS TÉCNICAS	CERTIFICADO NORMA UNE-EN ISO 14001	CERTIFICADO NORMA UNE-EN ISO 9001
ASEISA	CUMPLE ⁽¹⁾	NO CUMPLE ⁽¹⁾	DECLARA
AVK VÁLVULAS S.A.	CUMPLE ⁽²⁾	DECLARA	DECLARA
TALLERES UMACO S.L.	NO CUMPLE ⁽³⁾	DECLARA	DECLARA

(1) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica de ventosa, especificando las características del material ofertado en los parámetros solicitados en la documentación técnica (sobre A)

- **Cuerpo y tapa:** GJS500
- **Flotadores:** AISI 304.
- **Revestimiento:** epoxi 250 μ
- **Ábacos con las capacidades de entrada y salida de aire tanto de orificio cinético como ventosa automática:** aporta

Ábaco 1 Expulsión de aire bajo condiciones de trabajo Presión de trabajo (bar) /capacidad de venteo (m^3/h)

Ábaco 2 Flujos de admisión y expulsión de aire: flujo de entrada/salida de aire (m^3/h) /vacío a través de la válvula (kg/cm^2)

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitados en el PPT

- Tornillería: inoxidable acero 8.8
- Presión mínima de trabajo: 0 bar
- Presión máxima de trabajo: 25 bar

No cumple porque no dispone de certificado Norma UNE-EN ISO 14001

(2) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica de ventosa, especificando las características del material ofertado en los parámetros solicitados en la documentación técnica (sobre A)

- **Cuerpo y tapa:** Fundición dúctil GJS-500-7
- **Flotadores:** ABS
- **Revestimiento:** epoxi espesor 300 μ (dato aportado tras pedir subsanación)
- **Ábacos con las capacidades de entrada y salida de aire tanto de orificio cinético como ventosa automática:** aporta.

Ábaco 1 Descarga automática de aire Presión de trabajo (bar) /caudal (m^3/min)

Ábaco 2 Entrada y salida de aire: Presión de trabajo (bar)/flujo de entrada/salida de aire (m^3/min)

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitados en el PPT

- Tornillería: acero inoxidable A2.
- Presión mínima de trabajo: 0,5 bar (dato aportado tras pedir subsanación)
- Presión máxima de trabajo: 1,1 x PN dato aportado tras pedir subsanación)

Tras analizar la documentación aportada es necesario pedirle subsanación en cuanto al espesor mínimo del revestimiento y la presión de trabajo. Subsana en plazo, forma y contenido.

(3) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica de ventosa, especificando las características del material ofertado en los parámetros solicitados en la documentación técnica (sobre A)

- **Cuerpo y tapa:** QT450 (GJS450)
- **Flotadores:** SS304
- **Revestimiento:** epoxi 250 μ
- **Ábacos con las capacidades de entrada y salida de aire tanto de orificio cinético como ventosa automática:** Aporta dos gráficos ilegibles

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitados en el PPT

- Tornillería: acero inoxidable A2.
- Presión mínima de trabajo: 0,2 bares (en general 0,5 bares es suficiente para cierre)
- Presión máxima de trabajo: 25 bar

No cumple porque el cuerpo y tapa de la ventosa es de fundición dúctil GJS 450, inferior a la requerida en el PPT (GJS500).

LOTE 4 CARRETES DE DESMONTAJE

EMPRESA	FICHAS TÉCNICAS	CERTIFICADO NORMA UNE-EN ISO 14001	CERTIFICADO NORMA UNE-EN ISO 9001
ASEISA	NO CUMPLE ⁽¹⁾	NO CUMPLE ⁽¹⁾	DECLARA
AVK VÁLVULAS S.A.	CUMPLE ⁽²⁾	DECLARA	DECLARA
TALLERES UMACO S.L.	CUMPLE ⁽³⁾	DECLARA	DECLARA

(1) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica del carrete de desmontaje, especificando las características del material ofertado en los parámetros solicitados en la documentación técnica (sobre A)

- **Virolas:** AISI 304
- **Tornillería:** acero 5.6
- **Juntas:** neopreno
- **Revestimiento:** epoxi 50 μ.

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitados en el PPT

- Bridas: acero al carbono A-42

No cumple porque La calidad de la tornillería es inferior a la solicitada (acero 5.6 frente a 8.8), el revestimiento es inferior (50 μ frente a 80 μ) y la junta no es del material solicitado (neopreno frente a EPDM). Aparte, no dispone de certificado Norma UNE-EN ISO 14001.

(2) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica del carrete de desmontaje, especificando las características del material ofertado en los parámetros solicitados en la documentación técnica (sobre A)

- **Virolas:** acero inoxidable AISI 304
- **Tornillería:** cincada 8.8
- **Juntas:** EPDM
- **Revestimiento:** epoxi-poliéster, espesor 90 μ (dato aportado tras pedir subsanación)

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitados en el PPT

- Bridas: acero al carbono A-235-JR

Tras analizar la documentación aportada es necesario pedirle subsanación en cuanto al espesor mínimo del revestimiento. Subsana en plazo, forma y contenido.

(3) OBSERVACIONES Aporta ficha técnica del carrete de desmontaje, especificando las características del material ofertado en los parámetros solicitados en la documentación técnica (sobre A)

- **Virolas:** acero inoxidable AISI 304 (exterior e interior)
- **Tornillería:** acero inoxidable AISI 304 (dato aportado tras pedir subsanación)
- **Juntas:** EPDM
- **Revestimiento:** epoxi 150 μ .

Además, de la ficha técnica se verifican otras características del producto solicitados en el PPT

- Bridas y brida de apriete: acero al carbono

Tras analizar la documentación aportada es necesario pedirle subsanación en cuanto al tipo de acero de la tornillería. Subsana en plazo, forma y contenido.

3. Resultado del análisis de la documentación de Solvencia

Tras el estudio realizado, se concluye:

EMPRESA	LOTE 1	LOTE 2	LOTE 3	LOTE 4
ASEISA	NO ADMITIDA	NO ADMITIDA	NO ADMITIDA	NO ADMITIDA
AVK VÁLVULAS S.A.	ADMITIDA	ADMITIDA	ADMITIDA	ADMITIDA
TALLERES UMACO S.L.	NO ADMITIDA	NO ADMITIDA	NO ADMITIDA	ADMITIDA

En Huelva, a 6 de julio de 2020

El Jefe de obra:

Vº Bº El Gerente Provincial de Huelva

Fdo.: Luis Molina Rodríguez

Fdo.: Ignacio Antón Basanta