

Informe de solvencia técnica



Ref. TEC0004995

Índice

1. Objeto.....	5
2. Ofertantes	6
3. Cumplimientos	8

1. Objeto

El presente informe recoge el análisis de la solvencia técnica presentada para el concurso de contratación, por Tecnologías y Servicios Agrarios, S.A., S.M.E., M.P. (en lo sucesivo Tragsatec), de los trabajos de CALIBRACIÓN CERTIFICADA DE DISPOSITIVOS DE INOCULACIÓN INTRADÉRMICA (TIPO DERMOJET®) POR UN LABORATORIO DEBIDAMENTE ACREDITADO POR LA NORMA 17025, Y CUYO ALCANCE CONTEMPLE LAS CALIBRACIONES OBJETO DEL CONTRATO CONFORME A LA NORMA ISO/IEC 17025, DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE DISPOSITIVOS DE INOCULACIÓN INTRADÉRMICA (TIPO DERMOJET®), DE CALIBRACIÓN CERTIFICADA DE CUTÍMETROS POR UN LABORATORIO DEBIDAMENTE ACREDITADO POR LA NORMA 17025, Y CUYO ALCANCE CONTEMPLE LAS CALIBRACIONES OBJETO DEL CONTRATO CONFORME A LA NORMA ISO/IEC 17025, Y SUMINISTRO DE DISPOSITIVOS DE TOMA DE TEMPERATURA CALIBRADOS POR UN LABORATORIO DEBIDAMENTE ACREDITADO POR LA NORMA 17025, Y CUYO ALCANCE CONTEMPLE LAS CALIBRACIONES OBJETO DEL CONTRATO CONFORME A LA NORMA ISO/IEC 17025.

La licitación se divide en los siguientes lotes:

- Lote I: Calibración certificada de dispositivos de inoculación intradérmica.
- Lote II: Mantenimiento de dispositivos de inoculación intradérmica.
- Lote III: Calibración certificada de cutímetros.
- Lote IV: Suministro de dispositivos de toma de temperatura calibrados.

Los licitadores han ofertado de forma independiente a uno, varios o la totalidad de los lotes.

2. Ofertantes

Los proveedores que han presentado oferta para el concurso son los siguientes:

- Lote I:
 - ALPE METROLOGIA INDUSTRIAL S.L.
 - ASSI SISTEMAS E INSTRUMENTACIÓN S.L.
 - LABMETRO SERVICIOS DE METROLOGÍA S.L.
 - METTLER TOLEDO S.A.E.
- Lote II:
 - CONSORCIO MERCANTIL DE HUESCA S.L.
 - METTLER TOLEDO S.A.E.
- Lote III:
 - ASSI SISTEMAS E INSTRUMENTACIÓN S.L.
 - FUNDACIÓN ITMA
 - LABMETRO SERVICIOS DE METROLOGÍA S.L.
 - S.G.S. TECNOS S.A.
 - SERVICIOS INTEGRALES DE METROLOGÍA (Symetrical)
- Lote IV:
 - ALPE METROLOGIA INDUSTRIAL S.L.
 - ASSI SISTEMAS E INSTRUMENTACIÓN S.L.
 - LABMETRO SERVICIOS DE METROLOGÍA S.L.
 - S.G.S. TECNOS S.A.

Para ser tenido en cuenta en el proceso de valoración, las empresas ofertantes deben presentar para su valoración en cuanto a la solvencia técnica lo siguiente:

- Lote I, III y IV: Copia compulsada de la certificación expedida por organismo independiente acreditativa de que el licitante cumple la normativa EN ISO/IEC 17025:2005 para laboratorios de ensayo y calibración certificada por una entidad independiente o normativa equivalente certificada por una entidad perteneciente a un estado de la Unión Europea, (ENAC o por Organismos de Acreditación con los que ENAC tenga suscritos Acuerdos Multilaterales de Reconocimiento – MNLA (se entregará la documentación necesaria que justifique este punto), acompañado del Anexo Técnico de la Acreditación donde indique la competencia para Calibrar el material de cada Lote). A este aspecto Tragsatec se reserva el derecho a comprobar los valores certificados, incluso

mediante ensayos en una institución independiente. La certificación deberá estar vigente durante toda la duración del contrato

- Lote II: Declaración responsable suscrita por el representante legal de la empresa que indique que la misma posee experiencia demostrable en tareas de reparación y mantenimiento de instrumental de inyección, inoculación o dosificación de líquidos (pipetas, pistolas, inyectores,...) en los últimos tres años. Para la acreditación de dicha experiencia se presentarán los certificados de buena ejecución emitidos por cliente, que incluya la descripción de los trabajos, las fechas de realización, el destinatario de los mismos y el los importes y en caso de que el destinatario sea una entidad privada una declaración responsable del responsable legal del licitante junto con la documentación que acredite dicha experiencia (contratos establecidos para la ejecución de esos trabajos o facturas que avalen la realización anterior de dichos servicios, etc...).
- Lote IV: Un modelo de muestra de cada dispositivo. Alternativamente se podrá remitir una descripción pormenorizada de las características técnicas que incluyan fotografías de los dispositivos a suministrar, cuya autenticidad pueda verificarse si se solicita.

3. Cumplimientos

Una vez recibida las aclaraciones requeridas en la fase de subsanación a continuación se indica el cumplimiento de los requisitos técnicos para cada uno de los lotes:

➤ Lote I:

- ALPE METROLOGIA INDUSTRIAL S.L.
- ASSI SISTEMAS E INSTRUMENTACIÓN S.L.
- LABMETRO SERVICIOS DE METROLOGÍA S.L.
- METTLER TOLEDO S.A.E.

Se ha comprobado el cumplimiento de todos los requisitos requeridos, mediante los certificados de acreditación y anexo técnico de cada uno de los ofertantes.

➤ Lote II:

- CONSORCIO MERCANTIL DE HUESCA S.L.
- METTLER TOLEDO S.A.E.

Tras la revisión de la documentación remitida, se concluye que ninguna de las dos empresas cumple los requisitos definidos en pliego:

- CONSORCIO MERCANTIL DE HUESCA S.L. presenta declaración responsable y como certificados de buena ejecución adjunta contrato y facturas emitidas a Tragsatec por trabajos realizados, pero no el/los certificado solicitados.
- METTLER TOLEDO S.A.E. presenta declaración responsable y certificados de buena ejecución pero en los mismos no se indica el importe de los trabajos realizados.

➤ Lote III:

- ASSI SISTEMAS E INSTRUMENTACIÓN S.L.
- FUNDACIÓN ITMA
- LABMETRO SERVICIOS DE METROLOGÍA S.L.
- S.G.S. TECNOS S.A.
- SERVICIOS INTEGRALES DE METROLOGÍA (Symetrical)

Se ha comprobado el cumplimiento de todos los requisitos requeridos, mediante los certificados de acreditación y anexo técnico de cada uno de los ofertantes.

➤ Lote IV:

- ALPE METROLOGIA INDUSTRIAL S.L.
- ASSI SISTEMAS E INSTRUMENTACIÓN S.L.
- LABMETRO SERVICIOS DE METROLOGÍA S.L.
- S.G.S. TECNOS S.A.

Se ha comprobado el cumplimiento de todos los requisitos requeridos, mediante los certificados de acreditación y anexo técnico de cada uno de los ofertantes. Así mismo, tras el análisis de la información aportada, se comprueba que las características técnicas de los modelos ofertados cumplen con la solvencia solicitada.