MEMORIA JUSTIFICATIVA DE LA CONTRATACIÓN

OBJETO DE CONTRATACIÓN: SUMINISTRO DE TUBERÍAS DE POLIETILENO, PIEZAS ESPECIALES DE POLIETILENO Y OTROS MATERIALES PARA LA SUSTITUCIÓN DE CONDUCCIONES DE PROCESOS DE LA E.D.A.R. ARGUINEGUÍN.

1. JUSTIFICACIÓN DE LA CONTRATACIÓN

TRAGSA ha recibido encargo del Consejo Insular de Aguas de Gran Canaria para realizar la obra de sustitución de tuberías de procesos de la EDAR Arguineguín en la zona sur de Gran Camaria.

Entre las actuaciones a realizar, se incluye la instalación de la red de tuberías, para lo cual se hace necesario el suministro del material objeto de la presente licitación.

2. JUSTIFICACIÓN DEL PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN

Atendiendo al tipo de contrato y al valor estimado del mismo, la contratación de estos trabajos se realizará por procedimiento abierto simplificado.

3. JUSTIFICACIÓN DE LA NO DIVISIÓN EN LOTES

El material a suministrar va a ser instalado en una misma red de tubería. El material con el que están fabricadas las tuberías ha de ser el mismo, de manera que quede garantizada la compatibilidad del material y no se comprometa el funcionamiento de la instalación, por lo que la división en lotes dificultaría la correcta ejecución del contrato.

4. JUSTIFICACIÓN DEL CÁLCULO DEL PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN Y DE SU IVA, ASÍ COMO DEL VALOR ESTIMADO DEL CONTRATO

El presupuesto base de licitación se obtiene del cuadro de precios descompuestos del presupuesto del proyecto. La cantidad de materiales a suministrar se ha obtenido del estado de mediciones del proyecto, al que se le aplican los precios unitarios.

A continuación, se relacionan las unidades objeto de contratación, su medición y el precio unitario de cada una de ellas.

CUADRO DE UNIDADES Y PRECIOS

Nº Ud	Ud	Descripción	Precio unitario (sin IGIC)	IMPORTE TOTAL (sin IGIC)
6	ml	Suministro de tubería de PE de DN 50 mm y PN 10	1,92	11,52
18	ml	Suministro de tubería de PE de DN 63 mm y PN 10	1,58	28,44
12	ml	Suministro de tubería de PE de DN 75 mm y PN 10	3,74	44,88
24	ml	Suministro de tubería de PE de DN 90 mm y PN 11	3,79	90,96
54	ml	Suministro de tubería de PE de DN 160 mm y PN 10	12,96	699,84
12	ml	Suministro de tubería de PE de DN 200 mm y PN 10	25,45	305,40
24	ml	Suministro de tubería de PE de DN 250 mm y PN 10	34,57	829,68
30	ml	Suministro de tubería de PE de DN 315 mm y PN 10	41,77	1.253,10
36	ml	Suministro de tubería de PE de DN 400 mm y PN 10	88,34	3.180,24
8	Ud	Suministro de portabrida con soldadura a tope PE 50 mm y PN 10	3,17	25,36
9	Ud	Suministro de portabrida con soldadura a tope PE 63 mm y PN 10	3,51	31,59
5	Ud	Suministro de portabrida con soldadura a tope PE 90 mm y PN 10	5,28	26,40
4	Ud	Suministro de portabrida con soldadura a tope PE 110 mm y PN 10	5,97	23,88
5	Ud	Suministro de portabrida con soldadura a tope PE 160 mm y PN 10	12,69	63,45
5	Ud	Suministro de portabrida con soldadura a tope PE 200 mm y PN 10	20,16	100,80
4	Ud	Suministro de portabrida con soldadura a tope PE 250 mm y PN 10	29,22	116,88
12	Ud	Suministro de portabrida con soldadura a tope PE 315 mm y PN 10	63,11	757,32
7	Ud	Suministro de portabrida con soldadura a tope PE 400 mm y PN 10	326,48	2.285,36
1	Ud	Suministro de brida ciega de PE de Ø 315mm y PN 16	84,98	84,98
17	Ud	Suministro de brida recubierta de PE de Ø 50 mm y PN 10-16	9,60	163,20
5	Ud	Suministro de brida recubierta de PE de Ø 80 mm y PN 10-16	13,01	65,05
4	Ud	Suministro de brida recubierta de PE de Ø 110 mm y PN 10-16	13,92	55,68
4	Ud	Suministro de brida recubierta de PE de Ø 150 mm y PN 10-16	24,39	97,56
5	Ud	Suministro de brida recubierta de PE de Ø 200 mm y PN 10-16	37,66	188,30
4	Ud	Suministro de brida recubierta de PE de Ø 250 mm y PN 10-16	53,83	215,32
1	Ud	Suministro de brida de aluminio de Ø 160 mm y PN 10-16	24,39	24,39
11	Ud	Suministro de brida de aluminio de Ø 315 mm y PN 10-16	40,33	443,63
7	Ud	Suministro de brida de aluminio de Ø 400 mm y PN 10-16	225,65	1.579,55
12	Ud	Suministro de codo de PE electrofusión 90º de DN 63mm PN 10	7,86	94,32
5	Ud	Suministro de codo de PE electrofusión 90º de DN 75mm PN 10	11,31	56,55
2	Ud	Suministro de codo de PE electrofusión 45º de DN 160mm PN 10	42,12	84,24
8	Ud	Suministro de codo de PE electrofusión 90º de DN 160mm PN 10	42,12	336,96
4	Ud	Suministro de codo de PE, soldadura a tope 45º de DN 90 PN 10	14,00	56,00

Nº Ud	Ud	Descripción	Precio unitario (sin IGIC)	IMPORTE TOTAL (sin IGIC)
9	Ud	Suministro de codo de PE, soldadura a tope 90º de DN 90 PN 10	13,46	121,14
3	Ud	Suministro de codo de PE, soldadura a tope 45º de DN 250 PN 10	82,75	248,25
3	Ud	Suministro de codo de PE, soldadura a tope 90º de DN 250 PN 10	96,70	290,10
7	Ud	Suministro de codo de PE, soldadura a tope 90º de DN 315 PN 10	153,14	1.071,98
3	Ud	Suministro de codo de PE, soldadura a tope 45º de DN 315 PN 10	151,98	455,94
5	Ud	Suministro de codo de PE, soldadura a tope 90º de DN 400 PN 10	724,97	3.624,85
10	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 50 mm	2,78	27,80
22	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 63 mm	2,78	61,16
4	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 75 mm	4,86	19,44
6	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 90 mm	5,38	32,28
5	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 110 mm	6,32	31,60
13	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 160 mm	12,12	157,56
10	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 200 mm	22,54	225,40
22	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 250 mm	43,07	947,54
44	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 315 mm	89,83	3.952,52
26	Ud	Suministro de manguito de PE electrofusión de DN 400 mm	158,44	4.119,44
3	Ud	Suministro de te de PE a tope 315 x 160 x 315 mm PN 10	220,85	662,55
2	Ud	Suministro de te de PE a tope 315 x 315 x 315 mm PN 10	207,32	414,64
1	Ud	Suministro de te de PE a tope 160 x 160 x 160 mm PN 10	48,23	48,23
7	Ud	Suministro de te de PE a tope 160 x 90 x 160 mm PN 10	44,65	312,55
1	Ud	Suministro de te de PE a tope 250 x 250 x 250 mm PN 10	113,95	113,95
1	Ud	Suministro de te de PE a tope 300 x 300 x 300 mm PN 10	207,32	207,32
3	Ud	Suministro de te de PE a tope 400 x 200 x 400 mm PN 10	657,76	1.973,28
3	Ud	Suministro de te de PE a tope 400 x 400 x 400 mm PN 10	784,50	2.353,50
1	Ud	Suministro de te de PE a electrosoldable 90 x 90 x 90 mm PN 10	16,26	16,26
2	Ud	Suministro de te de PE a electrosoldable 110 x 110 x 110 mm PN 10	28,81	57,62
2	Ud	Suministro de te de PE a electrosoldable 75 x 63 x 75 mm PN 10	8,16	16,32
4	Ud	Suministro de collarín toma de PE 160 x 32 mm con llave de paso	70,10	280,40
1	Ud	Suministro de reducción de PE de 250 x 160 mm	67,73	67,73
3	Ud	Suministro de reducción de PE de 315 x 250 mm	106,05	318,15
7	Ud	Suministro de reducción de PE electrofusión 90 x 63 mm	9,51	66,57
2	Ud	Suministro de reducción de PE electrofusión 160 x 63 mm	46,15	92,30
2	Ud	Suministro de reducción de PE electrosoldable de 63 x 32 mm	6,60	13,20
2	Ud	Suministro de reducción de PE de 75 x 50 mm	9,51	19,02

Nº Ud	Ud	Descripción	Precio unitario (sin IGIC)	IMPORTE TOTAL (sin IGIC)
2	Ud	Suministro de reducción de PE de 110 x 50 mm	19,20	38,40
2	Ud	Suministro de reducción de PE de 250 x 200 mm de PN 10	66,04	132,08
1	Ud	Suministro de reducción de PE de 300 x 250 mm de PN 10	106,05	106,05
2	Ud	Suministro de plato ciego de PE de DN 400 mm	235,26	470,52
2	Ud	Suministro de válvula de cierre elástico de DN 250 mm y PN 16	1.354,50	2.709,00
2	Ud	Suministro de válvula de cierre elástico de DN 300 mm y PN 16	1.465,31	2.930,62
1	Ud	Suministro de llave de paso de 1" para toma de muestras	7,68	7,68
1	Ud	Suministro de carrete de desmontaje de DN 300 mm y PN 16	477,71	477,71
TOTAL PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN (IGIC NO INCLUIDO)				**42.713,48**

Al presupuesto base de licitación le corresponde un IGIC que asciende a la cantidad de 2.989,94€

TOTAL PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN (IGIC NO INCLUIDO)	**42.713,48 €**
IGIC	**2.989,94 €**
TOTAL PRESUPUESTO (IGIC INCLUIDO)	**45.703,42 €**

5. JUSTIFICACIÓN DE LOS CRITERIOS DE SOLVENCIA Y/O LA CLASIFICACIÓN DE CONTRATISTAS ELEGIDA

La empresa deberá acreditar su solvencia en los siguientes términos:

Solvencia Económica y Financiera

- ✓ Para ser admitidos los licitadores deberán acreditar un volumen anual de negocio referido al mejor ejercicio de los últimos tres disponibles no inferior a SESENTA MIL EUROS (60.000,00 €).

Solvencia técnica

- ✓ Relación de suministros similares relativos al mismo CPV, realizados en los últimos cinco años cuyo importe acumulado en el año de mayor ejecución sea igual o superior al valor estimado del contrato. En dicha relación se indicará el importe, las fechas y el destinatario de los suministros.

6. JUSTIFICACIÓN DE LOS CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN

Las ofertas se valorarán con arreglo a los dos criterios siguientes:

- **Precio (90%)**: Se otorgarán **noventa (90) puntos** a la oferta más económica, valorándose las demás conforme al resultado de la fórmula:

$$P_x = P_{max} - 100 \cdot \left[\frac{O_x - O_{mb}}{O_{mb}}\right]$$

Siendo $\boldsymbol{P_x}$ la puntuación del ofertante, con un mínimo de cero puntos, $\boldsymbol{P_{max}}$ la puntuación máxima, $\boldsymbol{O_x}$ el importe de la oferta del licitador, y $\boldsymbol{O_{mb}}$ el importe de la oferta más económica.

- **Reducción de plazo de suministro (10%):** se otorgarán diez (10) puntos a la oferta que presente un menor plazo de suministro del material, para lo cual deberán indicar el plazo de suministro en días naturales desde la formalización del contrato. La oferta que presente un menor plazo de suministro recibirá 10 puntos. El resto de ofertas se valorarán de manera proporcional al plazo ofertado de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$M = M_{max} \cdot \left({}^{s}/_{t}\right)$$

Siendo **M** la puntuación obtenida por la oferta valorada, $\mathbf{M_{max}}$ la puntuación máxima, **s** el menor plazo de todos los incluidos en las ofertas recibidas y **t** el plazo incluido en la oferta valorada. Las ofertas que no mejoren el plazo máximo dispuesto (cuatro semanas=28 días naturales) recibirán cero puntos. Las ofertas que superen este plazo no se considerarán válidas.

Se emplea, por un lado, una fórmula proporcional para valorar las ofertas económicas y, por otro lado, se valora la reducción del plazo para realizar el suministro del material, de forma que se pueda disponer antes del material en obra para proceder a su instalación.

7. JUSTIFICACIÓN DE LAS CONDICIONES ESPECIALES DE EJECUCIÓN

Se establecen las siguientes condiciones especiales de ejecución de los trabajos:

- Con el fin de garantizar que durante la ejecución de los trabajos en los que se integra este contrato se tienen en cuenta consideraciones de tipo medioambiental en aras de promover un uso más eficiente de los materiales y disminuir la contaminación ambiental, toda la documentación que se generará durante la realización del suministro se realizará en formato digital.

11 de marzo de 2020