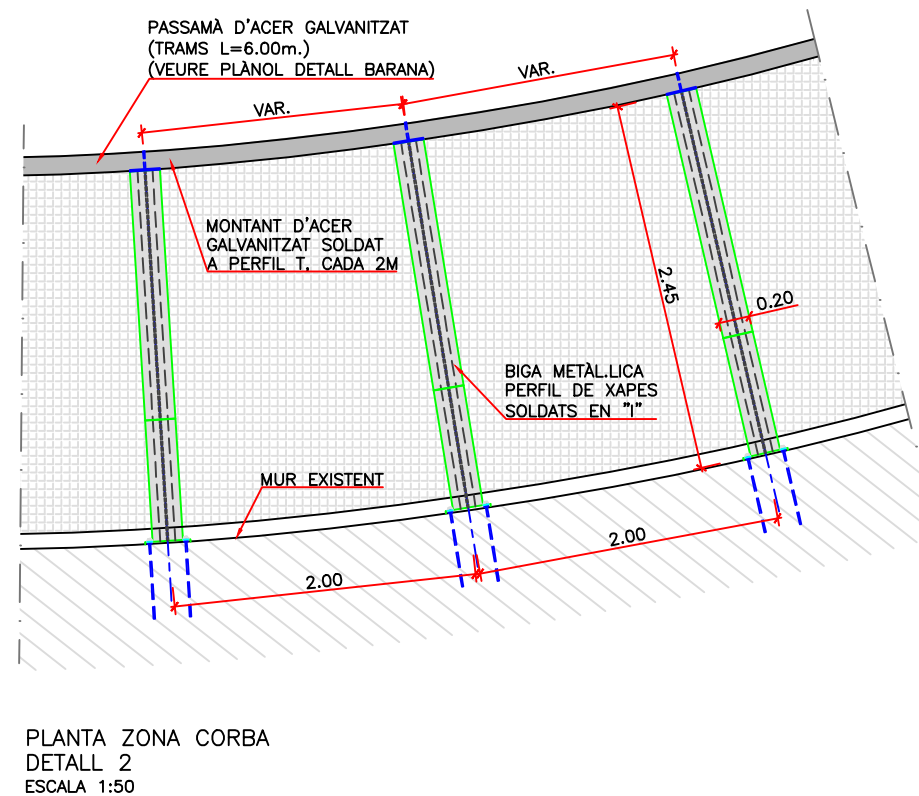
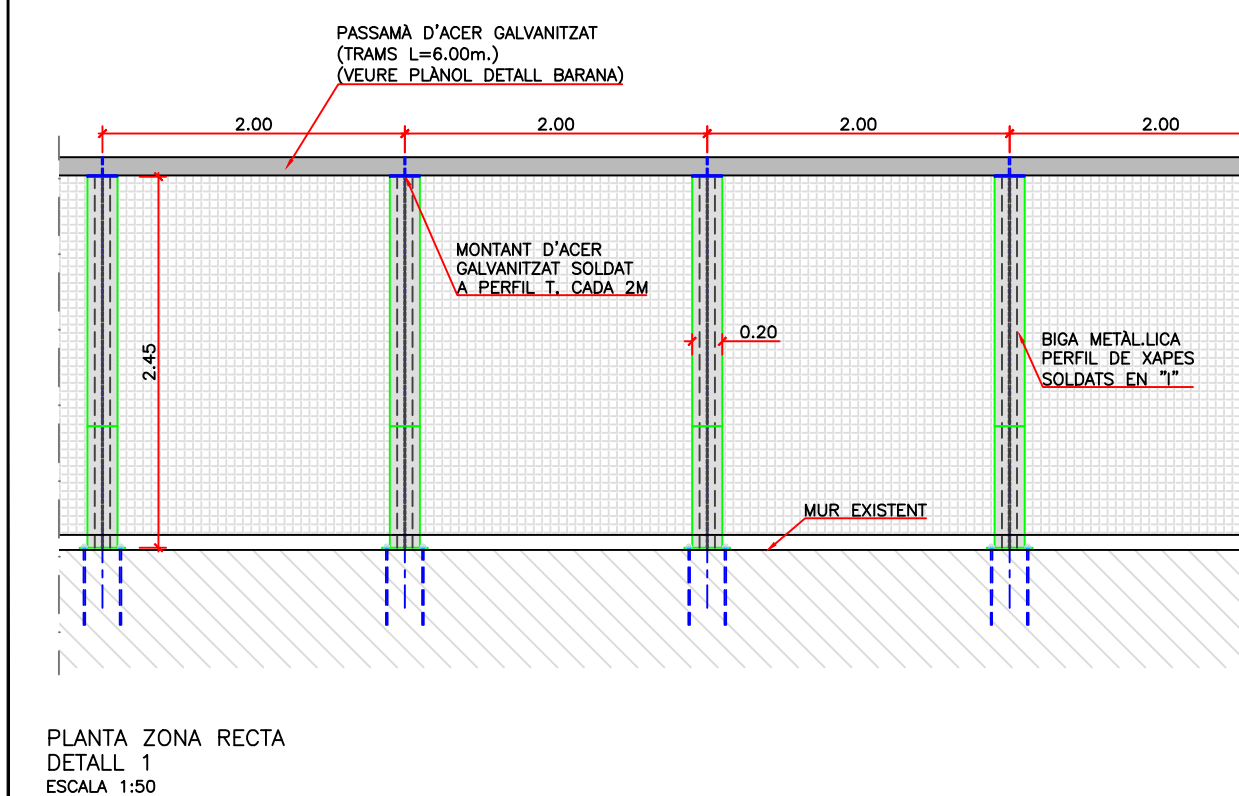
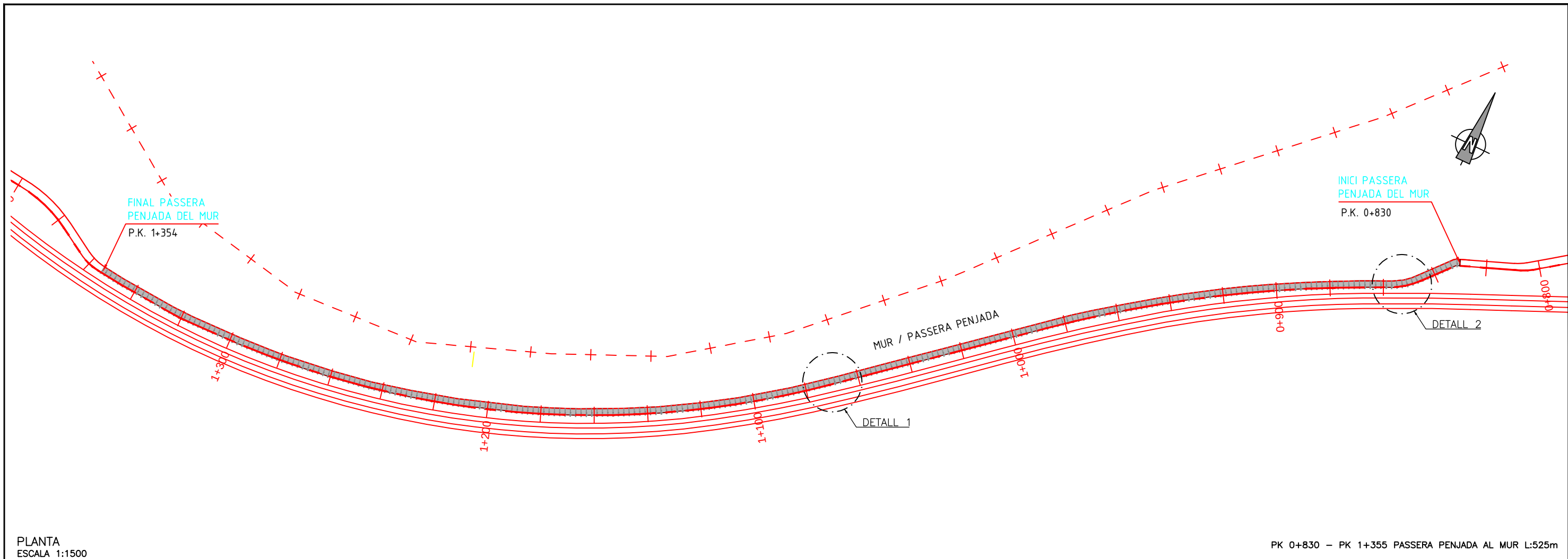
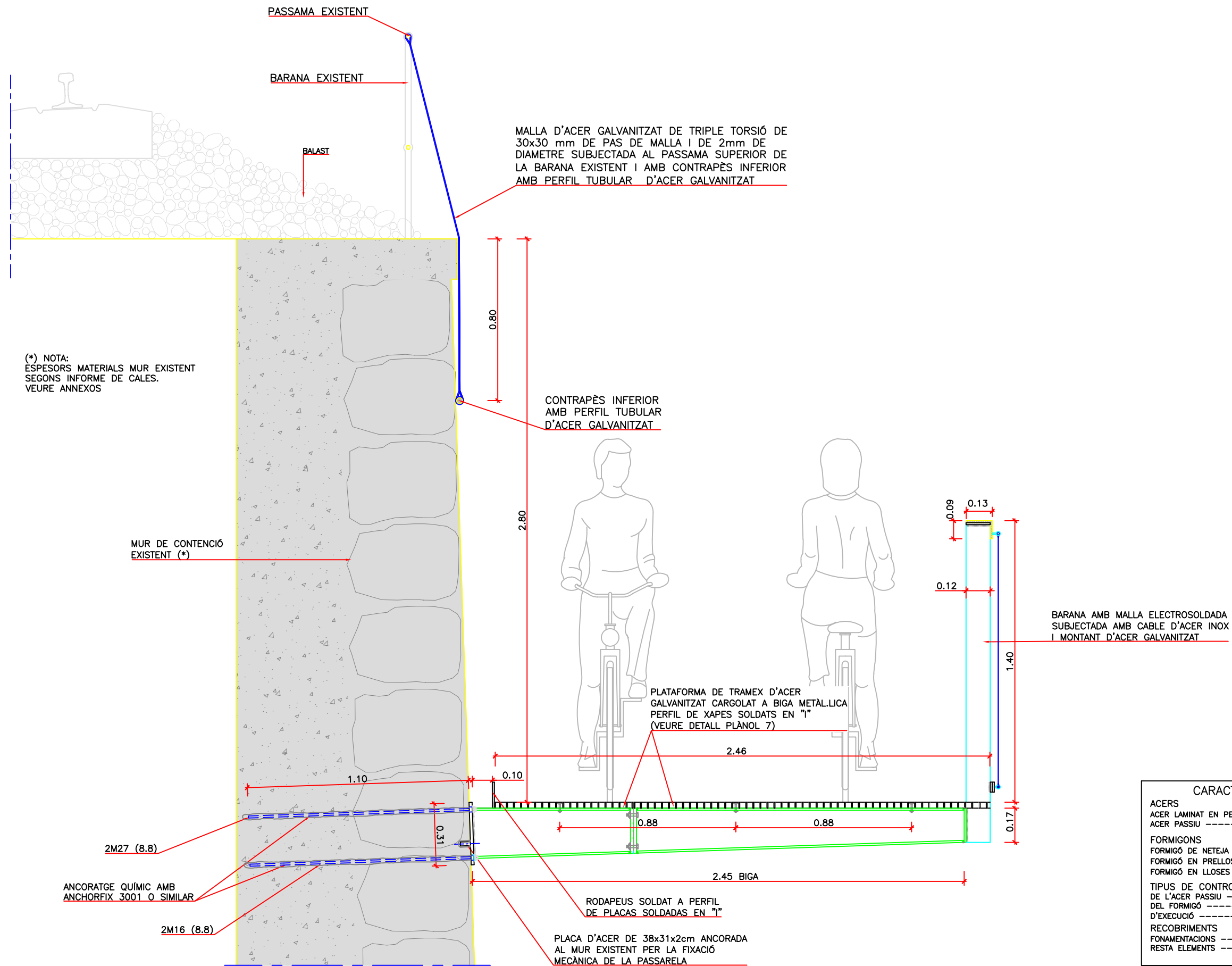




CARACTERÍSTIQUES DELS MATERIALS	
ACERS	
ACER LAMINAT EN PERFILS I XAPES	S 275 JR
ACER PASSIU	B 500 SD
FORMIGONS	
FORMIGÓ DE NETEJA	HL-150/B/20
FORMIGÓ EN PRELLOSES	HA-30/F/12/1lb
FORMIGÓ EN LLOSES	HA-30/F/12/1lb
TIPUS DE CONTROL EN ELEMENTS DE FORMIGÓ	
DE L'ACER PASSIU	NORMAL
DEL FORMIGÓ	ESTADÍSTIC
D'EXECUCIÓ	INTENS
RECOBRIMENTS	
FONAMENTACIONS	50 mm
RESTA ELEMENTS	35 mm
COEFICIENTS DE SEGURETAT PREVISTES EN ELS CÀLCULS	
$\gamma_g = 1.35$	$\gamma_q = 1.50$
$\gamma_s = 1.15$	$\gamma_M = 1.10$
$\gamma_c = 1.50$	
NOTA: LONGITUD D'ANCORATGE, SOLAPAMENT SEGONS ART69.5 EHE-08	
NOTA: DIÀMETRE DE MANDRILS DE DOBLEGAT SEGONS ART69.3 EHE-08 PER A GARANTIR LONGITUDS D'ANCORATGE.	
NOTA: TOTS ELS PERFILS METÀL·LICS SERAN GALVANITZATS.	



(*) NOTA:
ESPESORS MATERIALS MUR EXISTENT
SEGONS INFORME DE CALES.
VEURE ANNEXOS

MUR DE CONTENCIÓ
EXISTENT (*)

2M27 (8.8)

ANCORATGE QUÍMIC AMB
ANCHORFIX 3001 O SIMILAR

2M16 (8.8)

MALLA D'ACER GALVANITZAT DE TRIPLE TORSIÓ DE
30x30 mm DE PAS DE MALLA I DE 2mm DE
DIAMETRE SUBJECTADA AL PASSAMA SUPERIOR DE
LA BARANA EXISTENT I AMB CONTRAPÈS INFERIOR
AMB PERFIL TUBULAR D'ACER GALVANITZAT

CONTRAPÈS INFERIOR
AMB PERFIL TUBULAR
D'ACER GALVANITZAT

PLATAFORMA DE TRAMEX D'ACER
GALVANITZAT CARGOLAT A BIGA METÀL·LICA
PERFIL DE XAPES SOLDATS EN "I"
(VEURE DETALL PLANOL 7)

RODAPEUS SOLDAT A PERFIL
DE PLACAS SOLDADAS EN "I"

PLACA D'ACER DE 38x31x2cm ANCORADA
AL MUR EXISTENT PER LA FIXACIÓ
MÈCANICA DE LA PASSARELA

BARANA AMB MALLA ELECTROSOLDADA
SUBJECTADA AMB CABLE D'ACER INOX
I MONTANT D'ACER GALVANITZAT

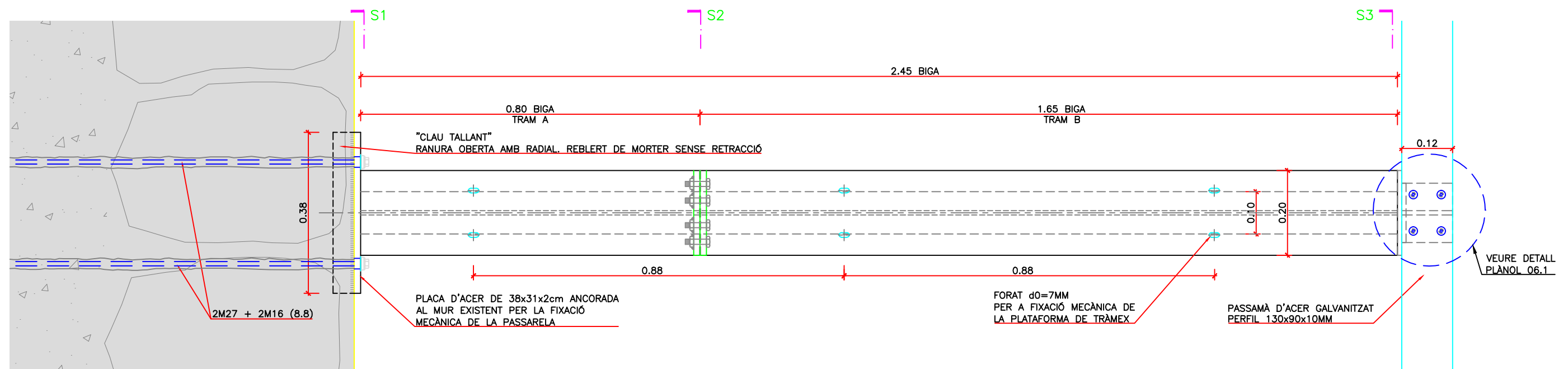
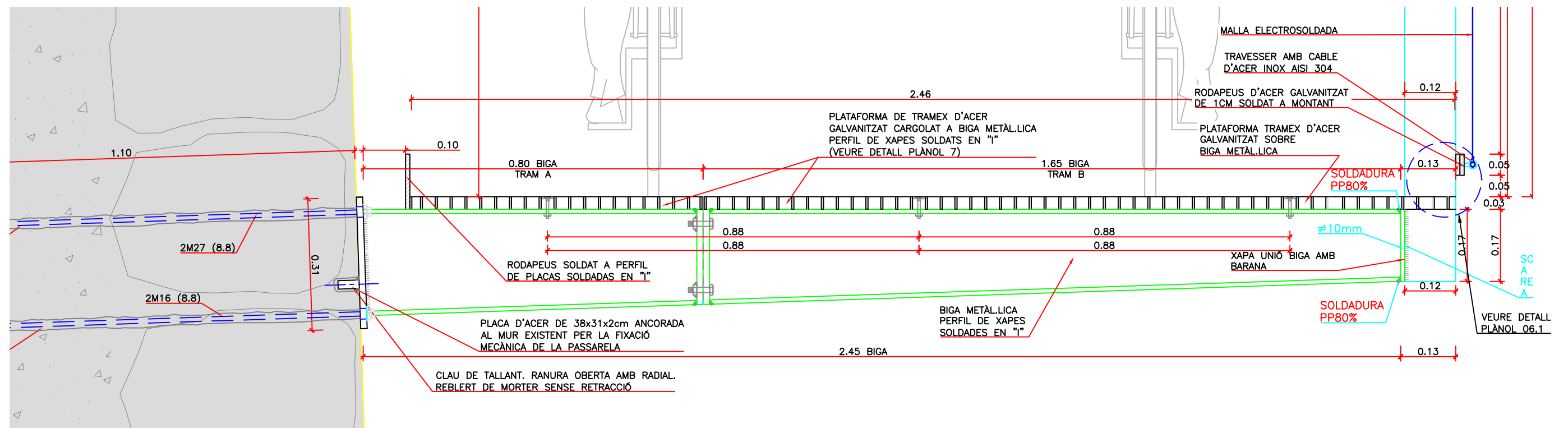
CARACTERÍSTIQUES DELS MATERIALS

ACERS	
ACER LAMINAT EN PERFILS I XAPES	S 275 JR
ACER PASSIU	B 500 SD
FORMIGONS	
FORMIGÓ DE NETEJA	HL-150/B/20
FORMIGÓ EN PRELLOSES	HA-30/F/12/IIb
FORMIGÓ EN LLOSES	HA-30/F/12/IIb
TIPUS DE CONTROL EN ELEMENTS DE FORMIGÓ	
DE L'ACER PASSIU	NORMAL
DEL FORMIGÓ	ESTADÍSTIC
D'EXECUCIÓ	INTENS
RECOBRIMENTS	
FONAMENTACIONS	50 mm
RESTA ELEMENTS	35 mm

COEFICIENTS DE SEGURETAT PREVISTES EN ELS CÀLCULS

$\gamma_g = 1.35$ $\gamma_q = 1.50$ $\gamma_s = 1.15$ $\gamma_M = 1.10$ $\gamma_c = 1.50$

NOTA: LONGITUD D'ANCORATGE, SOLAPAMENT SEGONS ART69.5 EHE-08
NOTA: DIÀMETRE DE MANDRILS DE DOBLEGAT SEGONS ART69.3 EHE-08
PER A GARANTIR LONGITUDS D'ANCORATGE.
NOTA: TOTS ELS PERFILS METÀL·LICS SERAN GALVANITZATS.



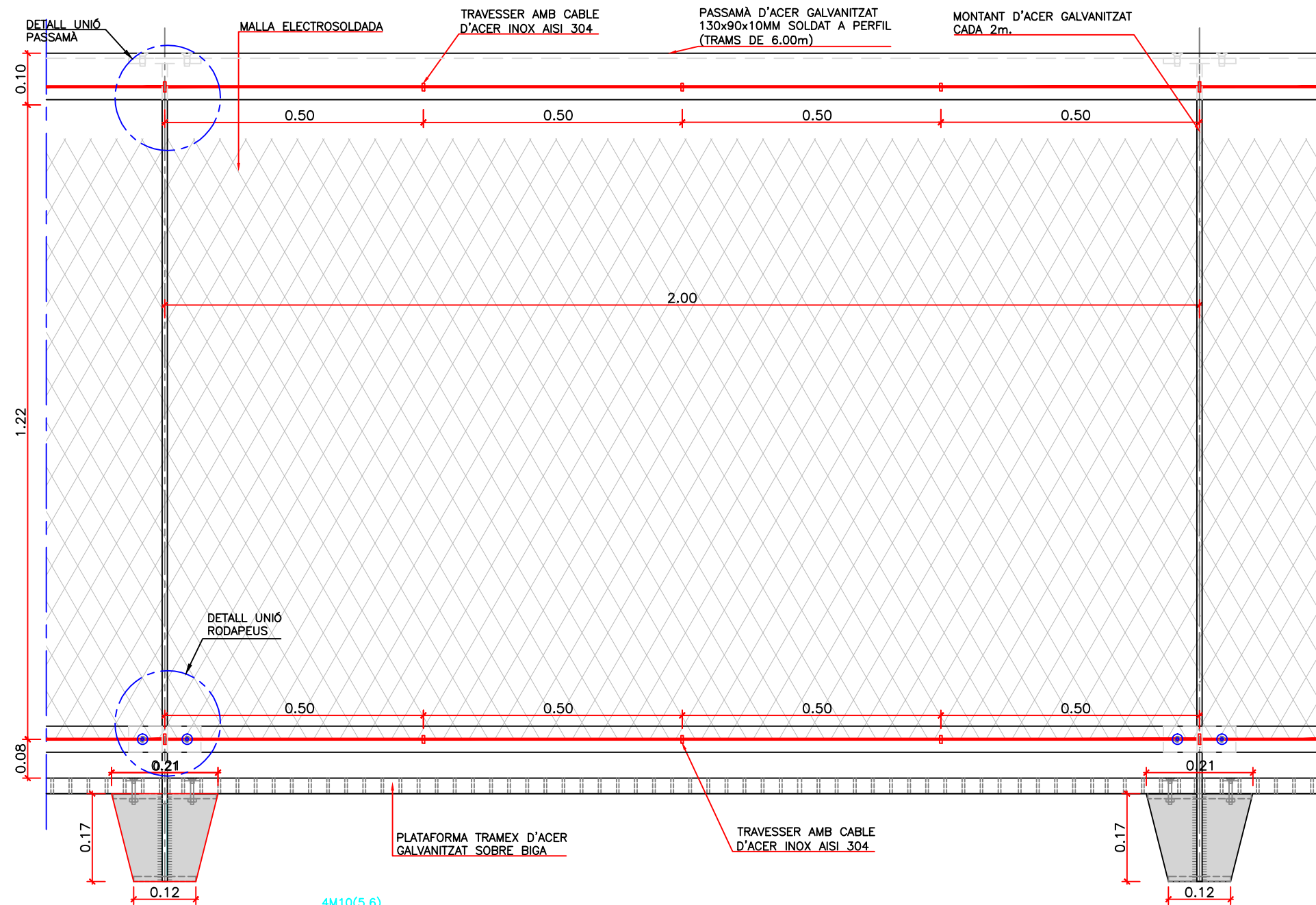
(*) NOTA:
ESPESORS MATERIALS MUR EXISTENT
SEGONS INFORME DE CALES.
VEURE ANNEXOS

CARACTERÍSTIQUES DELS MATERIALS			
ACERS			
ACER LAMINAT EN PERFILS I XAPES	-----	S 275 JR	
ACER PASSIU	-----	B 500 SD	
FORMIGONS			
FORMIGÓ DE NETEJA	-----	HL-150/B/20	
FORMIGÓ EN PRELLOSES	-----	HA-30/F/12/1lb	
FORMIGÓ EN LLOSES	-----	HA-30/F/12/1lb	
TIPUS DE CONTROL EN ELEMENTS DE FORMIGÓ			
DE L'ACER PASSIU	-----	NORMAL	
DEL FORMIGÓ	-----	ESTADÍSTIC	
D'EXECUCIÓ	-----	INTENS	
RECOBRIMENTS			
FONAMENTACIONS	-----	50 mm	
RESTA ELEMENTS	-----	35 mm	

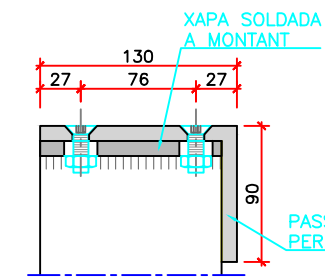
NOTA: LONGITUD D'ANCORATGE, SOLAPAMENT SEGONS ART69.5 EHE-08
NOTA: DIÀMETRE DE MANDRILS DE DOBLEGAT SEGONS ART69.3 EHE-08
PER A GARANTIR LONGITUDS D'ANCORATGE.
NOTA: TOTS ELS PERFILS METÀL·LICS SERAN GALVANITZATS.

ESTRUCTURES PASSERA DEFINIÇÃO GEOMÉTRICA PASSERA PENJADA

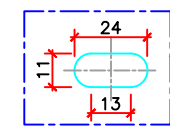
Numero
06.1
03 DE 07



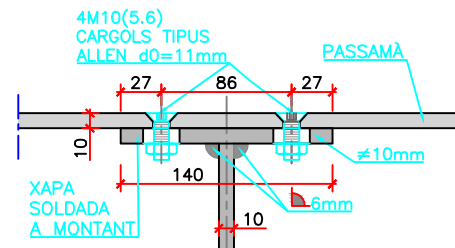
ALÇAT BARANA
ESCALA 1:10



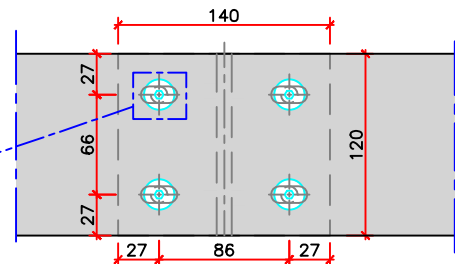
DETALL UNIÓ PASSAMA
SECCIÓ TRANSVERSAL
ESCALA 1:5



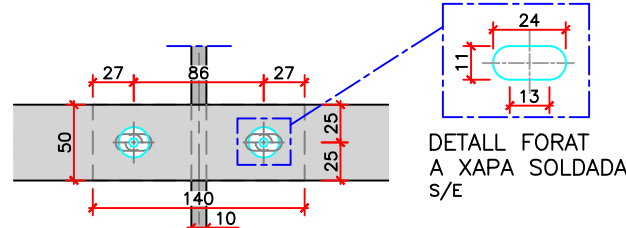
DETALL FORAT A XAPA SOLDADA
S/E



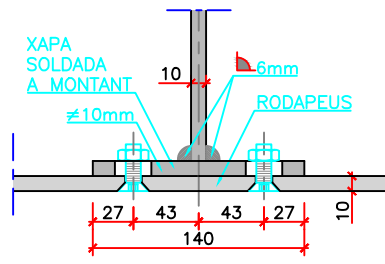
DETALL UNIÓ PASSAMA
SECCIÓ LONGITUDINAL
ESCALA 1:5



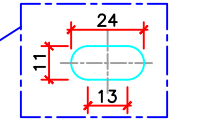
DETALL UNIÓ PASSAMA
PLANTA
ESCALA 1:5



DETALL UNIÓ RODAPEUS
ALÇAT
ESCALA 1:5

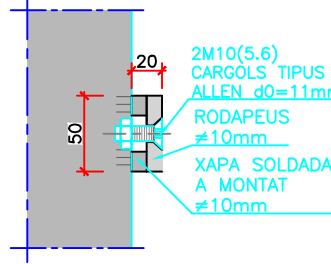


DETALL UNIÓ RODAPEUS
SECCIÓ LONGITUDINAL
ESCALA 1:5

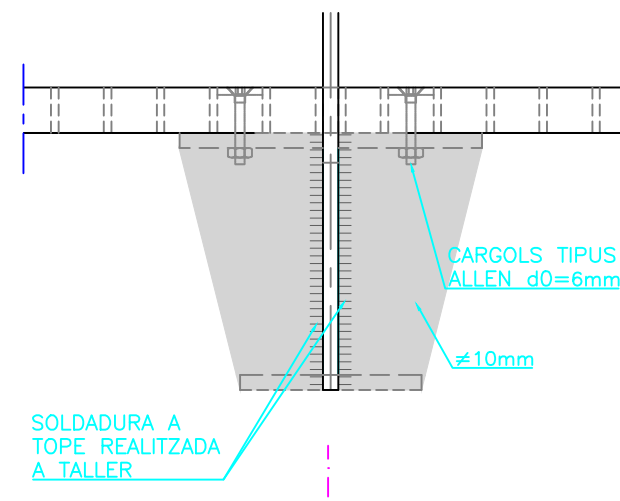


DETALL FORAT A XAPA SOLDADA
S/E

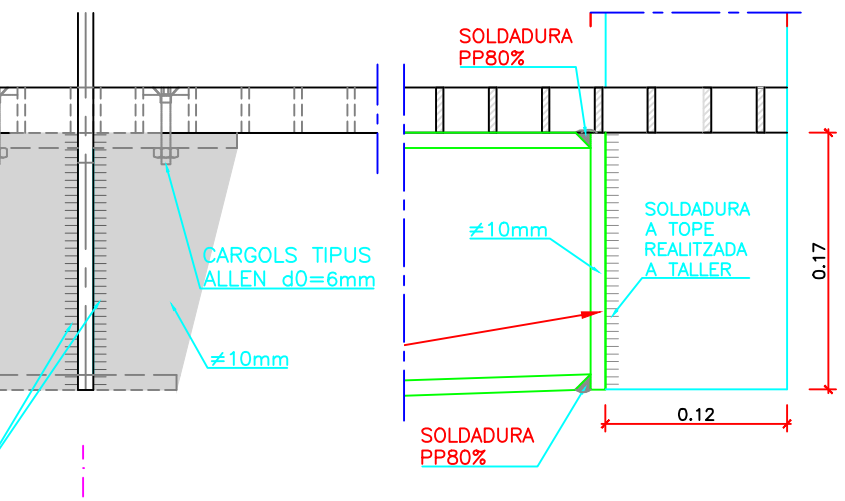
NOTA: ELS CARGOLS ANIRAN AMB UN PUNT DE SOLDADURA DE FÀBRICA



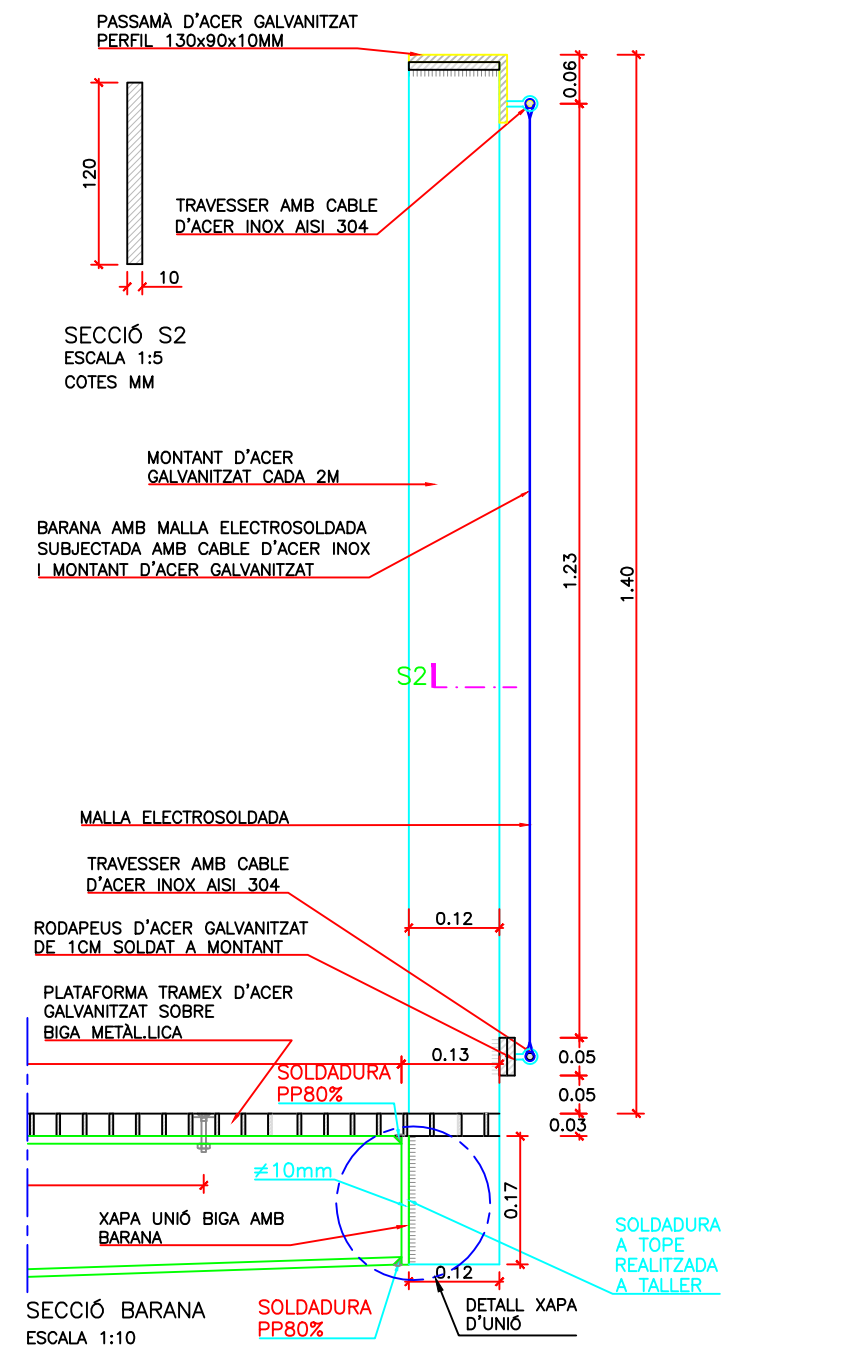
DETALL UNIÓ RODAPEUS
SECCIÓ TRANSVERSAL
ESCALA 1:5

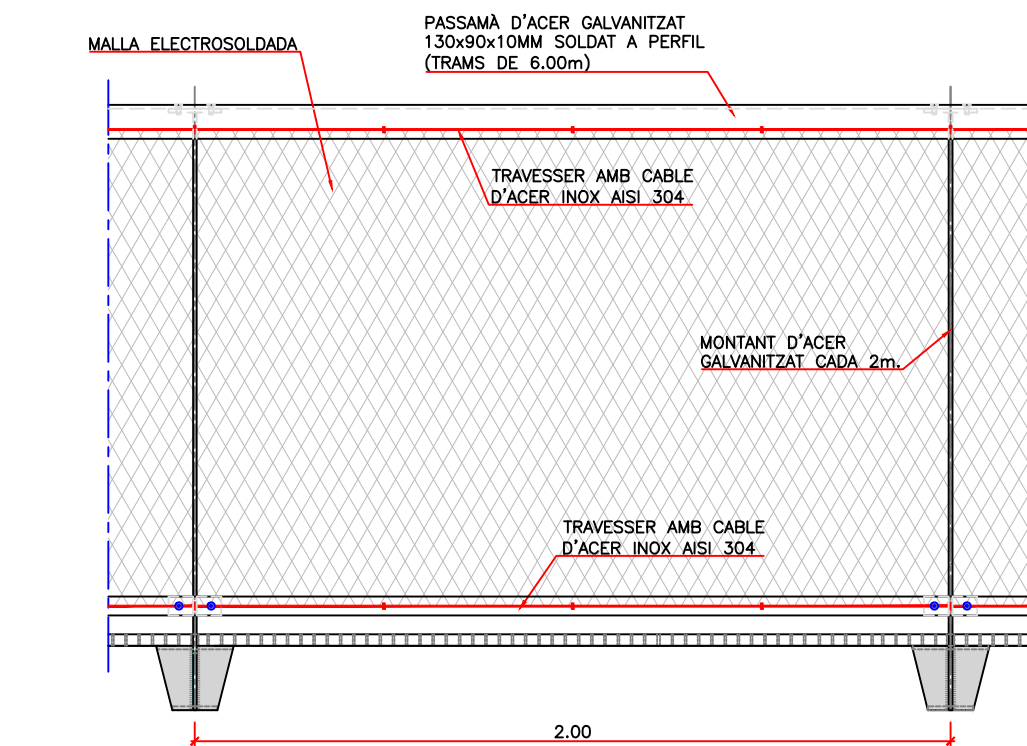


DETALL XAPA UNIÓ
ALÇAT
ESCALA 1:5

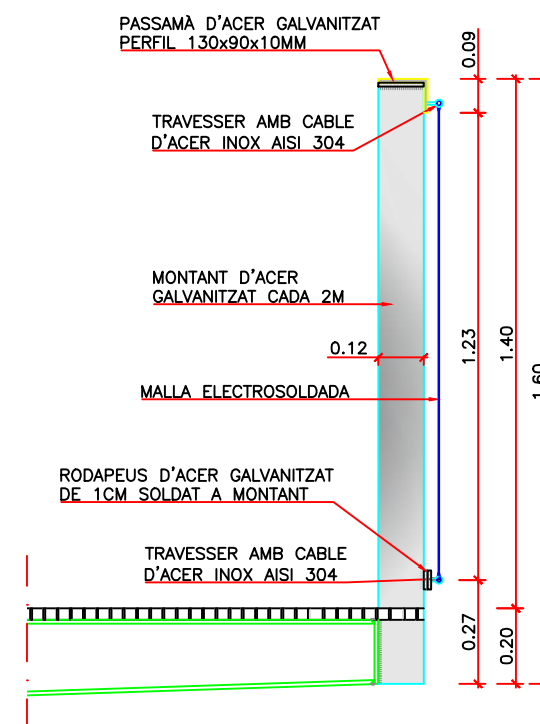


DETALL XAPA UNIÓ
SECCIÓ 1
ESCALA 1:5





ALÇAT BARANA METÀL·LICA
ESCALA 1:20



SECCIÓ BARANA METÀL·LICA
ESCALA 1:20

