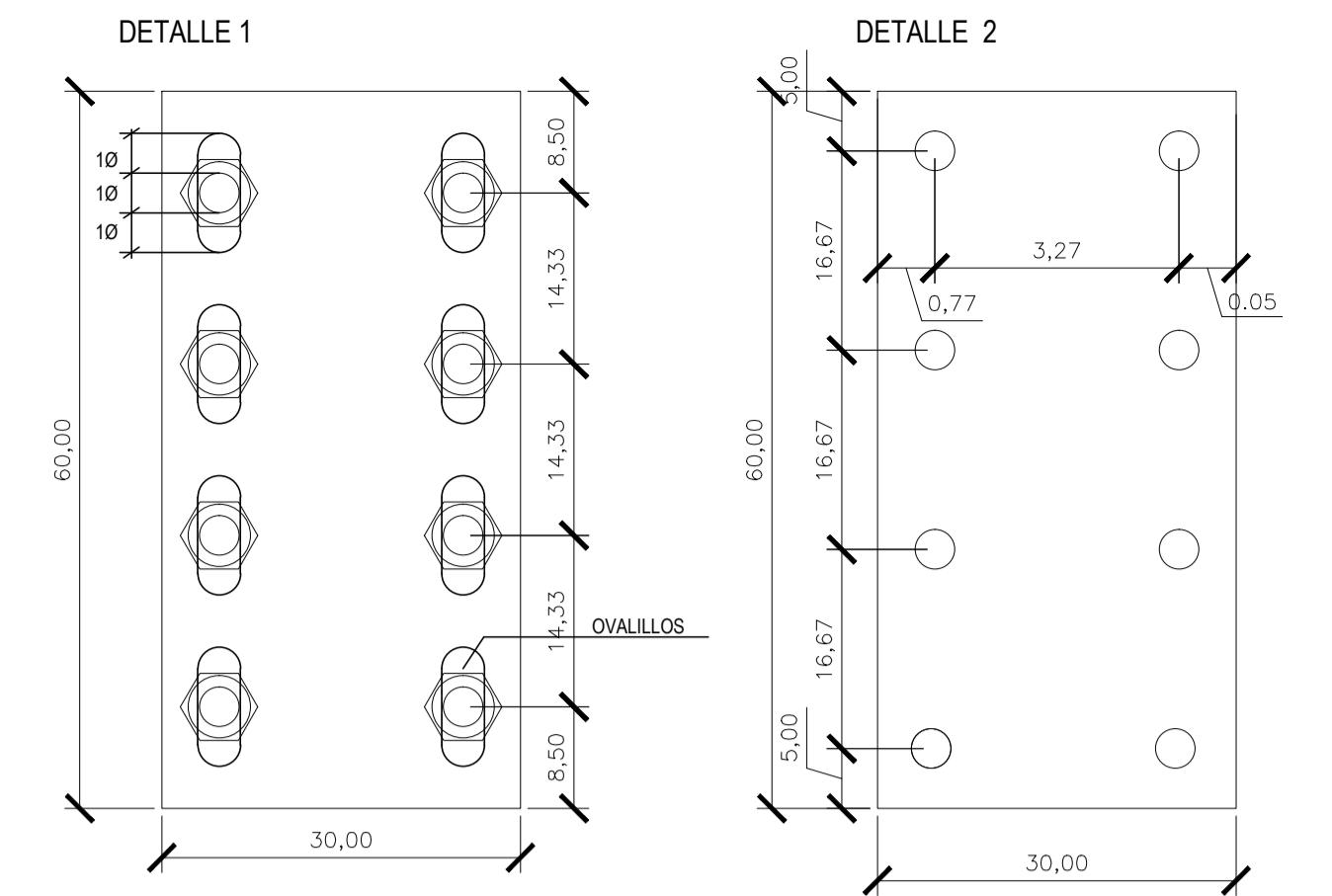
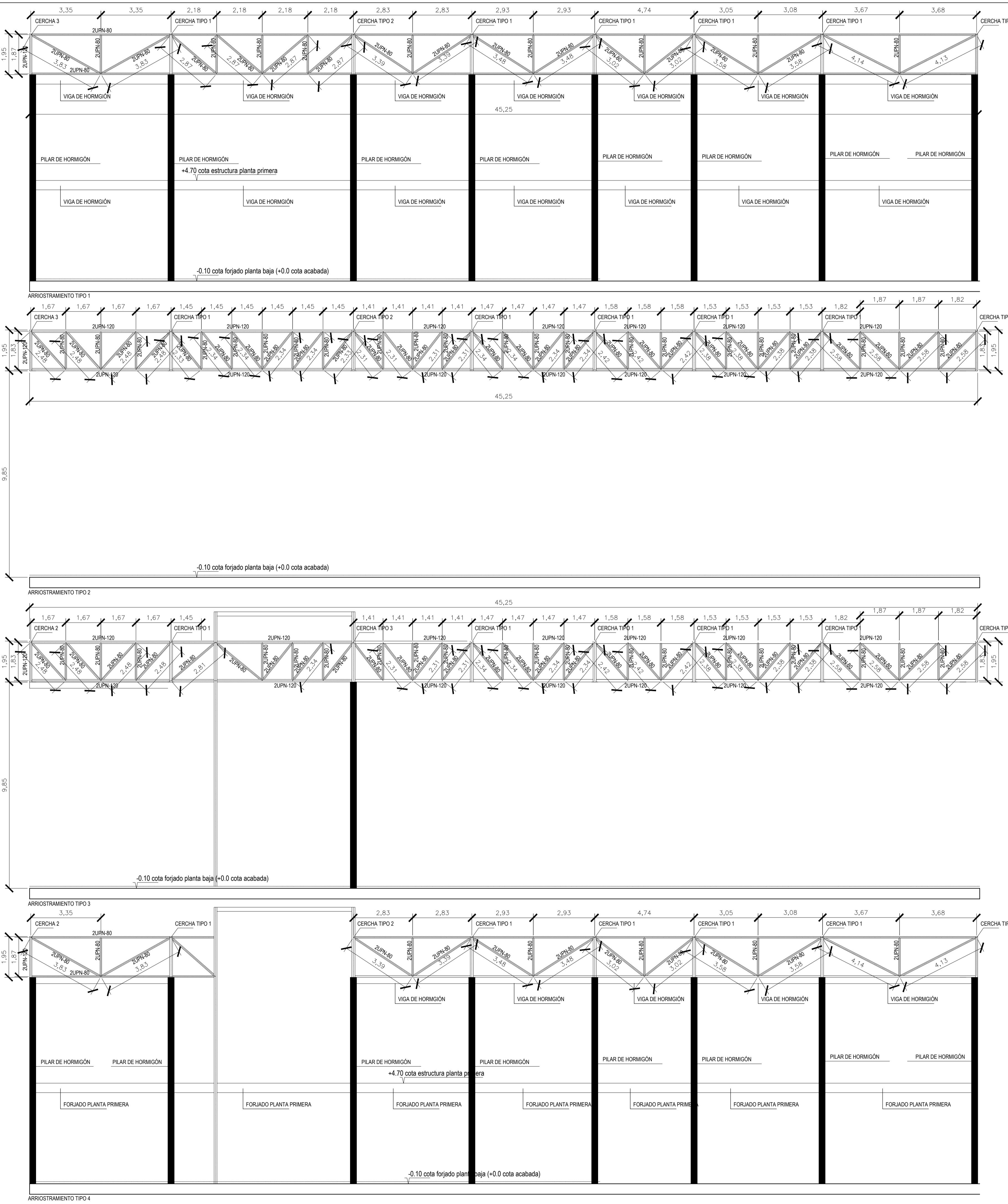


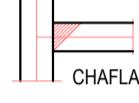
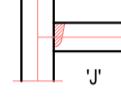
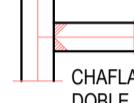
CUADRO DE CARACTERÍSTICAS CTE-DB-SE-A		
DESIGNACION	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS MÍNIMAS DEL ACERO	CTE-DB-SE-A
S275JR	TENSION DE LIMITE ELÁSTICO fy (N/mm) ² Espesor nominal (mm)	400x63 3x100 410
l=16	16x40	275
m ₁ =105	Plastificación del material	265
m ₂ =125	Fenómenos de inestabilidad	255
m ₃ =105	Resistencia límite del material y resistencia de los medios de unión	410
COEFICIENTES PARCIALES DE SEGURIDAD		
$\gamma_m = 1.05$	Plastificación del material	
$\gamma_m = 1.05$	Fenómenos de inestabilidad	
$\gamma_m = 1.25$	Resistencia límite del material y resistencia de los medios de unión	
COEFICIENTES DE MAYORACIÓN DE ACCIONES		
ACCION PERMANENTE	$\gamma_Q = 1.35$	
ACCION VARIABLE	$\gamma_Q = 1.50$	
SOLDADURAS		
a	espesor de la garganta de soldadura	
NOTAS: 1º a= 0.77 (menor espesor de las chapas a soldar)		
2º a < 3mm.		
3º Serán analizadas por laboratorio homologado (rayos X, líquidos penetrantes, ultrasonidos, etc.)		
SOLDADURAS A TOPE CON PENETRACIÓN TOTAL		
a) UNIONES EN T'		
CHAFLAN	'J'	CHAFLAN DOBLE
b) UNIONES A TOPE		
CHAFLAN EN V'	'U' SENCILLA	'X'
		'U' DOBLE
SERAN ANALIZADAS POR LABORATORIO HOMOLOGADO (RAYOS X, LIQUIDOS PENETRANTES, ULTRASONIDOS, ETC.)		



Tragsatec Grupo Tragsa		
PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN: NUEVO PABELLÓN POLIDEPORTIVO JOSE RAMÓN LÓPEZ DÍAZ-FLOR		
SITUACIÓN: CIUDAD AUTONOMA DE CEUTA		
TÍTULO DEL PLANO: E_03. MODULO 2. PLANTA CUBIERTA. CUBIERTA METALICA. DETALLES		
EXPEDIENTE:	1957493	AUTOR PROYECTO POR TRAGSATEC ARQUITECTO
FECHA:	NOVIEMBRE 2017	VIB POR LA ADMINISTRACIÓN D. JAVIER CASTILLO PÉREZ
ESCALA:	1/100	NUMERO DE PLANO E_03



CUADRO DE CARACTERISTICAS CTE-DB-SE-A

CARACTERISTICAS MECANICAS MINIMAS DEL ACERO					
DESIGNACION	TENSION DE LIMITE ELASTICO f_y (N/mm) ²		TENSION DE ROTURA f_u (N/mm) ²		
	Espesor nominal t (mm)				
S275JR	$t < 16$	$16 < t < 40$	$40 < t < 63$		
	275	265	255		
COEFICIENTES PARCIALES DE SEGURIDAD					
$\gamma_m 0 = 1'05$	-----		Plastificación del material		
$\gamma_m 1 = 1'05$	-----		Fenómenos de inestabilidad		
$\gamma_m 2 = 1'25$	-----		Resistencia última del material y resistencia de los medios de unión		
COEFICIENTES DE MAYORACION DE ACCIONES					
ACCION PERMANENTE	-----		$\gamma = 1'35$		
ACCION VARIABLE	-----		$\gamma = 1'50$		
SOLDADURAS					
		a =espesor de la garganta de soldadura			
NOTAS: 1 ^{a)} $a = 0'7t$ (t =menor espesor de las chapas a soldar)					
2 ^{a)} $a \leq 3\text{mm}$.					
3 ^{a)} Serán analizadas por laboratorio homologado (rayos x, líquidos penetrantes, ultrasonidos, etc.)					
SOLDADURAS A TOPE CON PENETRACION TOTAL					
a) UNIONES EN 'T'					
					
	CHAFLAN	'J'	CHAFLAN DOBLE		
			'J' DOBLE		
b) UNIONES A TOPE					
					
	CHAFLAN EN 'V'	'U' SENCILLA	'X'		
					
			'U' DOBLE		
SERAN ANALIZADAS POR LABORATORIO HOMOLOGADO (RAYOS X, LIQUIDOS PENETRANTES, ULTRASONIDOS, ETC.)					

