

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y ADECUACIÓN DE ESTANTERÍAS MÓVILES EN EL ALMACÉN Nº 2 DEL EDIFICIO DE TRAGSATEC SITO EN LA CALLE VALENTÍN BEATO Nº 6 DE MADRID, A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO.

REF.: TEC0005776

1. OBJETO

El presente Pliego tiene por objeto la contratación, por Tecnologías y Servicios Agrarios, S.A., S.M.E., M.P., (Tragsatec), de las obras de suministro, instalación y adecuación de Estanterías móviles en el Almacén nº 2 del edificio de Tragsatec sito en calle Valentín Beato nº 6 de Madrid. Este pliego junto con el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares, rigen la adjudicación del contrato, su contenido y efectos, de acuerdo con lo establecido, asimismo, en la Ley 9/2017 de 9 de noviembre. por la que se transponen al ordenamiento jurídico español las Directivas del Parlamento Europeo y del Consejo 2014/23/UE y 2014/24/UE, de 26 de febrero de 2014 (En adelante LCSP).

2. CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL, O SIMILARES, A TENER EN CUENTA EN LA OFERTA A PRESENTAR:

• ESTANTES

Los estantes deben estar contruidos en plancha de acero laminado en frío de 0,8 mm de espesor.

Estarán dotados de dos plegados en su parte delantera, trasera y laterales para garantizar una carga de 80 kgs. por metro lineal sin que se produzcan deformaciones, siendo suficientemente óptima para el almacenaje de cajas de archivo definitivo. El soporte extremo de los estantes sobre los puntales se realiza mediante botones-gancho de acero macizo con forma redondeada para evitar ocasionar daños tanto a la documentación como al personal en su manipulación. Estos estantes pueden llevar un tope trasero que sirva como retenedor, así como omega de refuerzo, permitiendo soportar una mayor carga.

- **PANELES FRONTALES Y TRASEROS**

Los paneles frontales y traseros de los armarios se compondrán de 2 piezas de chapa de acero laminado en frío de un espesor de 1,2 mm, plegados en forma de “C” con el troquelado vertical correspondiente para el alojamiento de los botones-gancho que soporten los estantes, en la parte interior incorporará una tapa de una sola pieza en forma de “U”, formando una estructura rígida y resistente. En la parte exterior deben contar con dos etiqueteros con láminas de PVC transparente y cartulina para facilitar la identificación del armario.

El material archivado en el interior de los armarios debe quedar totalmente aislado de la luz, del polvo y de la humedad exterior por un perfil de goma flexible nervada que cubra toda la parte exterior vertical de contacto entre armarios, silenciando y amortiguando el contacto entre los mismos y un perfil superior metálico plegado que monte sobre el armario contiguo.

- **BASTIDORES INTERMEDIOS (ABIERTOS)**

Los bastidores intermedios son los elementos que dividen el interior de los armarios en dos o más módulos longitudinalmente, deben estar formados por cuatro perfiles o puntales verticales unidos en su parte superior e inferior con un perfil doblado en forma de “U” formando un marco rígido y resistente. Los puntales o perfiles verticales deben disponer de un espesor de chapa de 1,5 mm, fabricados en perfiladora en continuo y tener forma de “U” con el frente de 30 mm redondeado con dos nervios para una mayor resistencia.

- **CARROS Y RUEDAS**

El carro es la base móvil que se desliza sobre los raíles y que soporta la estantería, debe disponer de una estructura rectangular soldada, construida en perfil tipo “U” de acero laminado en frío de 40 x 120 x 40 x 3 mm que incorpore refuerzos transversales. Sobre estos refuerzos se sustentarán paneles y bastidores intermedios que formen la estantería. Un eje motriz de acero calibrado de 25 mm de diámetro recorrerá longitudinalmente el carro, proporcionando tracción a todas las ruedas y asegurando un movimiento uniforme y equilibrado, independientemente de su longitud. El mecanismo desmultiplicador con triple reducción que transmite el movimiento al eje motriz se encontrará integrado en el carro. Dispondrá de dos topes de goma de 25 mm de diámetro y 15 mm de espesor, situados en los extremos de la estructura para amortiguar el contacto evitando vibraciones y ruidos entre los carros.

Las ruedas se montarán en placas de acero laminado en frío dobladas en forma de "U" de 30 x 113 x 30 x 2 mm. Las ruedas serán de acero macizo y de 130 mm de diámetro, de superficie mecanizada en forma convexa con el fin de facilitar la rodadura. Cada rueda tendrá una capacidad de carga estática y dinámica de 1.800 y 2.200 kg, respectivamente y girará sobre dos rodamientos estancos alojados en cazoletas metálicas.

Para evitar torsiones durante su desplazamiento, cada carro incorporará al menos 4 rodamientos estancos que realizan la función de guiado. Estos rodamientos, que al igual que los anteriores incorporarán tapas laterales para evitar la pérdida de grasa y la entrada de polvo, se irán colocados horizontalmente en soportes anclados en la parte inferior a ambos lados del carro, coincidiendo con la situación de los raíles guía, y se deslizarán por las caras verticales de dichos raíles.

- **RAÍLES Y PLATAFORMA**

La plataforma, siendo la base de deslizamiento de los armarios compactos, estará formada por raíles guía y de rodadura montados sobre rastreles de madera. Para su colocación no será necesaria ningún tipo de obra de albañilería. Todo el conjunto de la plataforma se nivelará mediante nivel laser de alta precisión, empleando galgas metálicas y plásticas de diferentes grosores que se fijarán en el suelo con espuma de poliuretano expandido, según el desnivel existente en cada punto.

Los espacios entre los distintos raíles se cubrirán con tarima de madera con tratamiento para la humedad de 19 mm de espesor, en acabado bilaminado. El raíl denominado guía que realiza la función de guiado del carro, estará fabricado en acero de 5 mm de espesor en forma de "U" de 40 x 50 x 40 mm. El raíl de rodadura será de acero calibrado macizo de 40 x 15 mm y se irá soldado sobre una pletina de 60 x 2 mm para su colocación permitiendo la adaptación del mecanismo antivuelco cuando sea necesaria su aplicación. Todo el perímetro de la plataforma irá rematado con perfil de madera con canto redondeado o perfil de aluminio anodizado en forma de rampa en el frente. El espesor de la plataforma será como mínimo de 30mm.

- **ACCIONAMIENTO CON VOLANTE-DISCO (3R)**

El accionamiento de los armarios se debe realizar a través de un volante disco de 350 mm de diámetro construido en plancha de acero laminado en frío de 1,5 mm de espesor, actuando sobre un juego de piñones y cadenas efectuando un trabajo de simple, doble o triple reducción sobre el eje motriz situado en el carro. El movimiento del armario se obtendrá a partir de la fuerza aplicada en una bola graficada de

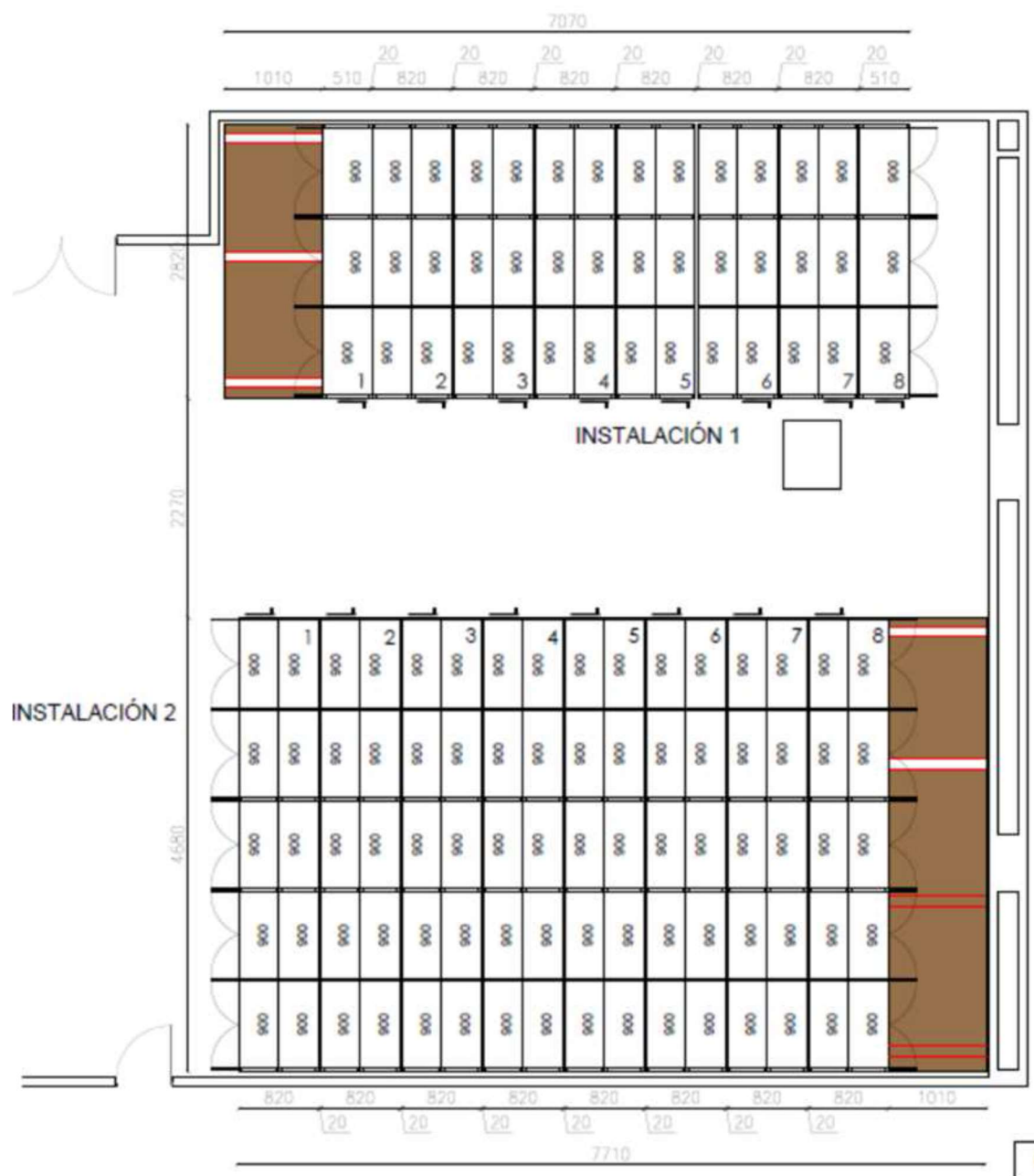
50 mm de diámetro colocada en el perímetro del disco o volante, que estará situado en el panel frontal de cada armario. El mecanismo desmultiplicador (simple, doble o triple reducción) integrado en el carro debe permitir el desplazamiento de uno o varios armarios a la vez. Si la reducción es doble, la relación de reducción será de 0,180 y el desplazamiento del volante por vuelta de 73 mm; si la reducción es triple, la relación de reducción será de 0,135 y el desplazamiento del volante por vuelta será de 55 mm. La relación de desmultiplicación podrá variar en función de la instalación.

- **ACABADOS**

El conjunto de los componentes del armario debe disponer de un revestimiento con pintura polvo epoxi-poliéster, cocida en horno a 200º C para conseguir un buen acabado y una protección duradera de los componentes, con objeto de conseguir una vida duradera del armario compacto. En ese sentido, se debe conseguir una capa media de 70 micras de espesor en todos los componentes.

En cuanto al resto de acabados (raíles) para dotarlos de una mayor resistencia mecánica al desgaste producido por las ruedas y a la corrosión motivada por el contacto con productos agresivos (cementos, morteros...). El espesor medio del recubrimiento será de 15 micras.

3. PLANO DE LA INSTALACIÓN QUE SE SOLICITA



ALZADO LATERAL



4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS O SIMILARES DE LA INSTALACIÓN QUE SE SOLICITA

- **INSTALACIÓN COMPACTA 1:**

6 ARMARIOS MÓVILES DOBLES + 2 ARMARIOS SIMPLES MÓVILES DE CIERRE

LONGITUD DE LA INSTALACIÓN	7.070 mm aprox.
LONGITUD DE LOS ARMARIOS	2.820 mm aprox.
SUPERFICIE OCUPADA POR LA INSTALACIÓN DE ARMARIOS COMPACTOS	21 m cuadrados aprox.
ALTURA DE LOS ARMARIOS	1.925 mm (plataforma no inc.)
ANCHO DE LOS ARMARIOS	510 y 820 mm
Nº DE HUECOS ÚTILES	5 HUECOS
HUECO ÚTIL ENTRE ESTANTES	317 mm
ANCHO DEL PASILLO DE TRABAJO	1.000 mm aprox.

CARGA ADMISIBLE POR ESTANTE	80 kgs
CARGA ADMISIBLE POR RUEDA	2.900 kgs
CARGA POR METRO LINEAL DE RAIL	2.950 kgs
NÚMERO DE RAILES	3
TIPO DE RAIL	EN PLATAFORMA
RAIL GUÍA	DOBLE
SISTEMA DE ACCIONAMIENTO	3 R (Triple Reducción)
ESFUERZO NECESARIO ACCIONAMIENTO	0,15 kgs. por giro
EJE DE TRANSMISIÓN	TOTAL
CAPACIDAD ÚTIL EN BALDAS	189 ML

- **INSTALACIÓN COMPACTA 2:**

- **8 ARMARIOS MÓVILES DOBLES**

LONGITUD DE LA INSTALACIÓN	7.710 mm aprox.
LONGITUD DE LOS ARMARIOS	4.680 mm aprox.
SUPERFICIE OCUPADA POR LA INSTALACIÓN DE ARMARIOS COMPACTOS	36 m cuadrados aprox.
ALTURA DE LOS ARMARIOS	1.925 mm (plataforma no inc.)
ANCHO DE LOS ARMARIOS	820 mm
Nº DE HUECOS ÚTILES	5 HUECOS
HUECO ÚTIL ENTRE ESTANTES	317 mm
ANCHO DEL PASILLO DE TRABAJO	1.000 mm aprox.

CARGA ADMISIBLE POR ESTANTE	80 kgs
CARGA ADMISIBLE POR RUEDA	2.900 kgs
CARGA POR METRO LINEAL DE RAIL	2.950 kgs
NÚMERO DE RAILES	4
TIPO DE RAIL	EN PLATAFORMA
RAIL GUÍA	DOBLE
SISTEMA DE ACCIONAMIENTO	3 R (Triple Reducción)
ESFUERZO NECESARIO ACCIONAMIENTO	0,15 kgs por giro
EJE DE TRANSMISIÓN	TOTAL
CAPACIDAD ÚTIL EN BALDAS	360 ML

NOTA:

En este apartado se indican una serie de características que deben tener todas las estanterías:

- Las baldas serán con tope posterior soldado. Todas las baldas deben estar reforzadas longitudinalmente.
- Solamente se cerrará con paneles metálicos la zona frontal y la zona trasera de los armarios. El resto de bastidores intermedios irán abiertos.
- Los estantes se podrán regular en altura máximo cada 50 mm
- Se debe disponer de plataforma hidrófuga con una rampa frontal metálica, para así cumplir con la normativa de inclinación.
- La estantería debe ser de color Gris RAL 7035.
- Las bases de los carros deben ser de color negro.

5. LUGAR DE ENTREGA:

Los trabajos se realizarán en el Almacén nº 2, 1º sótano, del edificio de Tragsatec sito en calle Valentín Beato nº 6 de Madrid.

6. NORMATIVAS APLICABLES DE DISEÑO EN VIGOR Y CERTIFICADO:

La empresa adjudicataria deberá tener certificado su sistema de gestión conforme a las normas que se indican más adelante. Los certificados deberán hacer mención expresa en su alcance a la custodia y gestión de documentación:

- UNE-EN-14073-2, UNE-EN-14073-3, UNE-EN-14074, UNE-EN 15095+A1, UNE-EN 1005 y UNE-EN 89401-3:2008
- UNE-EN-ISO 170001-1, UNE-EN-ISO 170001-2-3-4,
- ISO 9001.

No se admitirá la presentación de variantes.

Madrid a 25 de mayo de 2022