

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARTICULARES PARA LA CONTRATACIÓN SUMINISTRO DE VALVULAS DE MARIPOSA PARA LA OBRA “SUMINISTRO DE VALVULAS DE MARIPOSA, PARA LAS OBRAS DE SUSTITUCIÓN DE VÁLVULAS DE MARIPOSA DE LAS OBRAS DE RECONVERSIÓN DE RIEGO TRADICIONAL A RIEGO LOCALIZADO EN LA COMUNIDAD DE REGANTES CANAL JUCAR-TURIA, SECTOR 1 “LOS TOLLOS” TOUS (VALENCIA)”- A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO.**

**Nº ACTUACIÓN: 0730014**

**REFERENCIA: TSA0068611**

## **DESCRIPCIÓN MATERIAL**

El presente Pliego de Condiciones Técnicas tiene por objeto contratar el suministro de válvulas de mariposa descritas a continuación:

- 66,00 Ud. Válvula de mariposa DN 80 mm, presión de trabajo hasta 1,6 MPa, con cuerpo de fundición nodular con calidades mínimas correspondientes a EN-GJS-400 según UNE-EN 1563:2019, wafer (sin bridas), con desmultiplicador y volante, eje de acero inoxidable, disco concéntrico de fundición, revestimiento de pintura epoxi con espesor mínimo de 300 micras.
- 157,00 Ud. Válvula de mariposa DN 100 mm, presión de trabajo hasta 1,6 MPa, con cuerpo de fundición nodular con calidades mínimas correspondientes a EN-GJS-400 según UNE-EN 1563:2019, wafer (sin bridas), con desmultiplicador y volante, eje de acero inoxidable, disco concéntrico de fundición, revestimiento de pintura epoxi con espesor mínimo de 300 micras.
- 120,00 Ud. Válvula de mariposa DN 150 mm, presión de trabajo hasta 1,6 MPa, con cuerpo de fundición nodular con calidades mínimas correspondientes a EN-GJS-400 según UNE-EN 1563:2019, wafer (sin bridas), con desmultiplicador y volante, eje de acero inoxidable, disco concéntrico de fundición, revestimiento de pintura epoxi con espesor mínimo de 300 micras.
- 17,00 Ud. Válvula de mariposa DN 200 mm, presión de trabajo hasta 1,6 MPa, con cuerpo de fundición nodular con calidades mínimas correspondientes a EN-GJS-400 según UNE-EN 1563:2019, wafer (sin bridas), con desmultiplicador y volante, eje de acero inoxidable, disco concéntrico de fundición, revestimiento de pintura epoxi con espesor mínimo de 300 micras.
- 6,00 Ud. Válvula de mariposa DN 250 mm, presión de trabajo hasta 1,6 MPa, con cuerpo de fundición nodular con calidades mínimas correspondientes a EN-GJS-400 según UNE-EN 1563:2019, wafer (sin bridas), con desmultiplicador y volante, eje de acero inoxidable, disco concéntrico de fundición, revestimiento de pintura epoxi con espesor mínimo de 300 micras.

## PRESCRIPCIONES TÉCNICAS Y REQUISITOS TÉCNICOS

Las válvulas se utilizarán para el aislamiento de hidrantes en una red de hidrantes de Riego.

ELEMENTO	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
Válvula de mariposa	Descripción general	El material de las válvulas de mariposa será fundición nodular, con calidades mínimas correspondientes a EN-GJS-400 según UNE-EN 1563:2019 para fundición nodular. Por otro lado los sistemas de pintura de protección anticorrosión deben ser: chorreado al grado 2 ½, capa de imprimación epoxi rica en zinc con un espesor de película seca de 45-65 micras y tres capas de pintura de alquitrán epoxi, con un espesor total de película seca de 300 micras.
Interior de válvulas	Tratamiento superficie interior (protección)	Chorreado al grado 2 1/2. Una capa de imprimación epoxi rica en cinc, con un espesor de película seca de 46-65 micras. Tres capas de pintura de alquitrán epoxi, con un espesor total de película seca de 300 micras
Interior de válvulas	Resistencia al paso de fertilizantes	Al tratarse de una red de riego los materiales deben ser resistentes a los productos de abonado y limpieza usados habitualmente en este tipo de instalaciones.
Cuerpo válvula	Construcción	El cuerpo de la válvula dispondrá de soportes integrados (patas) para transmitir la carga total vertical a la cimentación de hormigón. No obstante el cuerpo de las válvulas de pequeño diámetro, fabricadas en serie, podrán ser de fundición dúctil.
Junta de estanqueidad	Construcción	La junta de estanqueidad será de caucho natural o sintético con retenedores y tornillería de metal resistente a la corrosión.
Eje o semieje	Construcción	Acero inox, calidad mínima F3402, F3403, F3404 de UNE 36016 (AISI 420)

### **NORMAS DE APLICACIÓN**

UNE-EN ISO 9001:2015 Sistema de gestión de calidad

DIRECTIVA 97/27/CE MERCADO CE

UNE-EN 681-1:1996/A1:1996 Juntas elastoméricas. Requisitos de los materiales para juntas de estanqueidad de tuberías empleadas en canalizaciones de agua y en drenaje.

UNE-EN 1074-1:2001 Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 1: Requisitos generales.

UNE-EN 1074-2:2001/A1:2004 Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 2: válvulas de seccionamiento.

UNE-EN 1092-1:2008+A1:2015 Bridas y sus uniones. Bridas circulares para tuberías, grifería, accesorios y piezas especiales, designación PN.

UNE-EN 1503-3:2001 Válvulas. Materiales para los cuerpos, caperuzas y cubiertas. Parte 3: Fundiciones especificadas en las normas europeas.

UNE-EN 1563:2012 Fundición. Fundición de grafito esferoidal.

UNE-EN 593:2009+A1:2011 Válvulas industriales. Válvulas metálicas de mariposa

**Junto con la oferta deberá presentarse:**

- **Declaración Responsable** del Representante legal de la empresa que indique que el producto ofertado **cumple todas** con las prescripciones técnicas exigidas en el Pliego.
- **Declaración Responsable** del Representante legal de la empresa en la que asegura un recubrimiento mínimo en las válvulas de 300 micras
- **Declaración Responsable** del cumplimiento de la normativa UNE-EN 1074

**Ante posibles incoherencias entre la descripción del cuadro de unidades y precios y el Pliego, prevalecerá lo establecido en el cuadro de unidades y precios.**