

22/02/2019

CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO DE TUBERÍA DE ACERO LISA S/EN 10025 S275 JR ø 1422 mm, tubos 8, 13,5 y 16 m y 10,0 mm "PROYECTO DE NUEVA CONDUCCIÓN DE LA MARGEN IZQUIERDA DEL POSTRASVASE JÚCAR-VINALOPÓ, 1ª FASE (TRAMO EMBALSE DE TOSCAR-AGOST) DESGLOSADO TRAMO 0 (ALICANTE)"
TSA000066869

PRESUPUESTO (IVA NO INCLUIDO)				BAIKA STEEL TUBULAR SYSTEMS, S.L.		NOKSEL ESPAÑA, S.A.		APPLANTIA TECHNOLOGIES, S.L.	
Nº Uds. Estimadas	Descripción	Precio Unitario (Sin IVA)	IMPORTE TOTAL (Sin IVA)	Precio Unitario (Sin IVA)	IMPORTE TOTAL (Sin IVA)	Precio Unitario (Sin IVA)	IMPORTE TOTAL (Sin IVA)	Precio Unitario (Sin IVA)	IMPORTE TOTAL (Sin IVA)
241	ML; Tubería de chapa de acero lisa S/EN 10025 S275 JR, de 1422 mm de diámetro exterior, formado por tubos de 8 m de longitud y 10,0 mm de espesor, con soldadura helicoidal según norma de fabricación EN 10224 y extremos abocardado cilíndricos. Revestida interiormente con pintura Epoxi alimentario según AWWA C-210/2007 de 400 micras y exteriormente con polietileno extruido de 3 mm. según DIN 30670/91, materiales a pie de obra.	349,33	84.188,53	299,77	72.244,57	309,40	74.565,40	320,50	77.240,50
195	ML; Tubería de chapa de acero lisa S/EN 10025 S275 JR, de 1422 mm de diámetro exterior, formado por tubos de 13,5 m de longitud y 10,0 mm de espesor, con soldadura helicoidal según norma de fabricación EN 10224 y extremos abocardado esféricos. Revestida interiormente con pintura Epoxi alimentario según AWWA C-210/2007 de 400 micras y exteriormente con polietileno extruido de 3 mm. según DIN 30670/91, según la traza diseñada en el proyecto, materiales a pie de obra.	349,33	68.119,35	299,77	58.455,15	309,40	60.333,00	312,89	61.013,55
2.461	ML; Tubería de chapa de acero lisa S/EN 10025 S275 JR, de 1422 mm de diámetro exterior, formado por tubos de 16 m de longitud y 10,0 mm de espesor, con soldadura helicoidal según norma de fabricación EN 10224 y extremos abocardado esféricos. Revestida interiormente con pintura Epoxi alimentario según AWWA C-210/2007 de 400 micras y exteriormente con polietileno extruido de 3 mm. según DIN 30670/91, según la traza diseñada en el proyecto, materiales a pie de obra.	342,78	843.581,58	295,13	726.314,93	309,40	761.433,40	316,22	778.217,42
TOTAL PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN (IVA no incluido)		995.889,46		857.014,65		896.331,80		916.471,47	
Impuesto sobre el Valor Añadido		209.136,79		179.973,08		188.229,68		192.459,01	
IMPORTE TOTAL DEL PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN LOTE UNICO (IVA incluido)		1.205.026,25		1.036.987,73		1.084.561,48		1.108.930,48	

Los precios unitarios se consideran como máximos de licitación, por lo que no serán admitidas a licitación aquellas ofertas que superen dichos precios unitarios máximos.

Ofertas anormalmente bajas

• Cuando concurren tres licitadores, las que sean inferiores en más de 10 unidades porcentuales a la media aritmética de las ofertas presentadas. No obstante, se excluirá para el cómputo de dicha media la oferta de cuantía más elevada cuando sea superior en más de 10 unidades porcentuales a dicha media. En cualquier caso, se considerará desproporcionada la baja superior a 25 unidades porcentuales al presupuesto base de licitación.

MEDIA 889.939,31

-13,94%	-10,00%	-7,97%
-3,70%	0,72%	2,98%

- **Proposición económica: Cien por cien (100%).** Se atribuirán cien puntos a la oferta que tenga un valor "O_i" más reducido, valorándose a los demás conforme a la siguiente fórmula, con un mínimo de cero puntos:

$$PO_i = \text{MaxP} - \left[\left(\frac{O_i}{MO} \right) - 1 \right] \times 100$$

Siendo,

- o **PO_i**: Puntos de la oferta
- o **MaxP**: Máximo de puntos (100)
- o **O_i**: Oferta i que se trata de valorar, calculada como:
- o **MO**: Menor valor de "O_i" obtenido entre todas las ofertas presentadas

100,00	95,41	93,06
---------------	--------------	--------------